



# KATALOG 2023

MATERIAŁY ŚCIERNE

MATERIAŁY SPAWALNICZE

CHEMIA TECHNICZNA



**BERG**



Szanowny kliencie, BERG jest firmą o zasięgu ogólnopolskim nadążającą za zmieniającymi się potrzebami klientów, jednocześnie nastawioną na działanie regionalne - „zawsze blisko klienta”. Jesteśmy firmą dostarczającą i kreującą nowe produkty w zakresie branży szlifierskiej, narzędziowej i spawalniczej w cenach umożliwiających dalszą dystrybucję.

W doborze naszych partnerów i produktów kładziemy nacisk na powtarzalną jakość, terminowość dostaw i estetykę dostarczanych towarów. Tworzymy markę produktu pierwszego wyboru i sposób obsługi klienta, który będzie budzić zaufanie naszych partnerów i użytkowników.

Nasi partnerzy mają do nas wielokanałowy dostęp od kontaktu bezpośredniego z przedstawicielami handlowymi do nowoczesnych sposobów zamawiania tj. rozwój pulpitu kontrahenta czy e-sklepu.

Wierzymy, że kreatywność, dążenie do rozwoju pracowników, profesjonalizm w relacjach z klientem przyczyniać się będzie do dynamicznego rozwoju naszej firmy i zadowolenia partnerów biznesowych.

## SPIS TREŚCI:

MATERIAŁY SZLIFIERSKIE	1
NARZĘDZIA I OSPRZĘT	11
MATERIAŁY SPAWALNICZE	21
URZĄDZENIA SPAWALNICZE	27
BHP I CHEMIA TECHNICZNA	35
TRANSPORT BLISKI	47
ARTYKUŁY ELEKTRYCZNE	51
ARTYKUŁY DODATKOWE	57



### Nota prawna

BERG Sp. z o. o. informuje, że dane znajdujące się w Katalogu 2023 nie stanowią oferty handlowej oraz oferty jakichkolwiek usług w rozumieniu Kodeksu Cywilnego. Dane te zostały podane tylko i wyłącznie w celach informacyjnych. BERG Sp. z o. o. oświadcza, że dołożył wszelkich starań zmierzających do zapewnienia aktualności, kompletności i dokładności danych umieszczonych w niniejszym katalogu. BERG Sp. z o. o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za aktualność, kompletność oraz dokładność tych danych, nie ponosi również żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące następstwem wykorzystania lub oparcia się na tych danych. Całkowite ryzyko z tytułu wykorzystania danych umieszczonych w Katalogu 2023 oraz z tytułu używania niniejszego katalogu ponosi jego użytkownik. Przed praktycznym zastosowaniem informacji zawartych w niniejszym katalogu zalecamy uprzednią konsultację z przedstawicielami firmy BERG Sp z o.o.

BERG Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do zmian w asortymencie produktów bez wcześniejszego powiadomienia. Wszelkie prawa do danych zamieszczonych w niniejszym katalogu oraz graficznego wizerunku tego katalogu posiada wyłącznie BERG Sp. z o. o., a jakiegokolwiek kopiowanie lub modyfikowanie w całości lub w części wymaga uzyskania uprzedniej pisemnej zgody firmy BERG. Zastrzegamy sobie prawo do błędów w druku, mimo że dokładamy wszelkich starań aby publikowane dane były aktualne i dokładne.



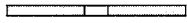
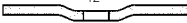
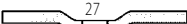


**MATERIAŁY SZLIFIERSKIE**



## Ściernice do metalu STANDARD

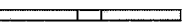
- Tarcze średniotwarde do cięcia i szlifowania stali zwykłej.
- Uniwersalne przeznaczenie: m.in. do prętów, rur, profili i blach.
- Wysoka agresywność cięcia oraz szlifowania.
- Precyzyjne cięcie i wydajne szlifowanie.
- Najlepszy stosunek ceny do jakości/wydajności.
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.

Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia stali typ 41 (płaskie)						
41 	115	1,0	22	13 300	50	B4 09 501 150
	115	2,0	22	13 300	25	B4 09 511 520
	125	1,0	22	12 250	50	B4 09 501 250
	125	1,6	22	12 250	50	B4 09 501 252
	125	2,0	22	12 250	25	B4 09 512 520
	230	2,0	22	6 650	25	B4 09 523 020
	300	3,2	32	5 100	10	B4 09 030 000
	350	3,5	32	4 400	10	B4 09 035 000
400	4,0	32	3 850	10	B4 09 040 000	
Tarcze do cięcia stali typ 42 (wypukłe)						
42 	125	3,2	22	12 250	25	B4 09 512 532
	230	3,2	22	6 650	25	B4 09 523 032
Tarcze do szlifowania stali typ 27 (wypukłe)						
27 	115	6,0	22	13 300	10	B4 09 211 500
	125	6,0	22	12 250	10	B4 09 512 560
	230	6,0	22	6 650	10	B4 09 223 000



## Ściernice do stali nierdzewnej STANDARD

- Tarcze średniotwarde do cięcia stali nierdzewnych.
- Precyzyjne i szybkie cięcie.
- Brak przebarwień stali nierdzewnej.
- Nie zawierają związków żelazo-siarkowych - Fe + S + Cl < 0,1 %.
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.


Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia stali nierdzewnej typ 41 (płaskie)						
41 	115	1,0	22	13 300	50	B4 09 501 151
	115	1,6	22	13 300	50	B4 09 501 156
	125	1,0	22	12 250	50	B4 09 501 251
	125	1,6	22	12 250	50	B4 09 501 256
	230	2,0	22	6 650	25	B4 09 023 003



## Ściernice do aluminium STANDARD

- Tarcza średniotwarda do aluminium.
- Szybkie i precyzyjne cięcie.
- Wysoka wydajność.
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.

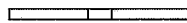
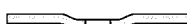


Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia aluminium typ 41 (płaskie)						
41 	125	1,0	22	12 250	50	B4 09 612 500

## Ściernice do betonu STANDARD

- Tarcze średniotwarde do betonu, kostki, cegły, kamienia.
- Wysoka wydajność.
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.
- Możliwość cięcia metali kolorowych i żeliwa.



Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia betonu typ 41 (płaskie)						
41 	125	1,0	22	12 250	50	B4 09 512 500
	230	2,0	22	6 650	25	B4 09 523 000
Tarcze do cięcia betonu typ 42 (wypukłe)						
42 	125	3,2	22	12 250	25	B4 09 312 500





## Ściernice do metalu PRO

- Tarcze średniotwarde do cięcia i szlifowania stali zwykłej.
- Uniwersalne przeznaczenie: m.in. do prętów, rur, profili i blach.
- Wysoka agresywność cięcia oraz szlifowania.
- Precyzyjne cięcie i wydajne szlifowanie.
- Korzystny stosunek ceny do jakości/wydajności.
- Nowoczesna technologia produkcji.
- Wysoka jakość i powtarzalność.
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.
- PRODUKT POLSKI.



Seria produktów o podwyższonej jakości, przeznaczona do bardziej wymagających prac.



Produkt został wyprodukowany w Polsce.

Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr./min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia stali typ 41 (płaskie)						
41	125	1,0	22	12 250	25	B4 09 412 531
	230	2,0	22	6 650	25	94 09 023 010
Tarcze do cięcia stali typ 42 (wypukłe)						
42	125	2,5	22	12 250	25	94 09 112 510
	230	2,5	22	6 650	25	94 09 123 010
Tarcze do szlifowania stali typ 27 (wypukłe)						
27	125	6,5	22	12 250	10	94 09 212 510



## Ściernice do stali nierdzewnej PRO

- Tarcze średniotwarde do cięcia stali nierdzewnych.
- Uniwersalne przeznaczenie: m.in. do prętów, rur, profili i blach.
- Wysoka agresywność cięcia.
- Precyzyjne i szybkie cięcie.
- Brak przebarwień przy obróbce stali nierdzewnej.
- Korzystny stosunek ceny do jakości/wydajności.
- Nowoczesna technologia produkcji.
- Wysoka jakość i powtarzalność.
- Nie zawiera związków żelazo-siarkowych - Fe + S + Cl < 0,1 %..
- Długa żywotność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.
- PRODUKT POLSKI.

Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr./min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia stali nierdzewnej typ 41 (płaskie)						
41	125	1,0	22	12 250	25	B4 09 412 533
	230	2,0	22	6 650	25	94 09 023 013



## Ściernice Super INOX PRO

- Tarcze ultracienkie do cięcia stali nierdzewnej.
- Bardzo dobre parametry cięcia stali nierdzewnej, jak i stali czarnej.
- Wydłużona żywotność i wysoka wydajność w każdym obszarze zastosowania.
- Zwiększona szybkość cięcia.
- Bardzo wysoki komfort cięcia.
- Nie wymaga nacisku w trakcie pracy.
- Nie przegrzewa materiału, brak przebarwień przy obróbce stali nierdzewnej.
- Nie zawiera związków żelazo-siarkowych - Fe + S + Cl < 0,1 %..
- Nowoczesna technologia produkcji.
- Wysoka jakość i powtarzalność.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.
- PRODUKT POLSKI.

Typ	Wymiar [mm]			Prędkość [obr./min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Grubość	Otwór			
Tarcze do cięcia stali nierdzewnej typ 41 (płaskie)						
41	125	1,0	22	12 250	25	B4 09 412 537
41	230	2,0	22	6650	25	B4 09 023 016





**Ściernice lamelowe do szlifowania Corundum STANDARD**

- Nasyp z ziarna korundowego.
- Do szlifowania stali zwykłej.
- Do uniwersalnej obróbki płaszczyzn (szlif powierzchniowy, obróbka spoin).
- Wysoka wydajność.
- Standardowa ilość lameli ściernych.
- Standardowy rozmiar lameli ściernych.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.

Typ	Wymiar [mm]		Granulacja	Prędkość [obr/ min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Otwór				
Tarcza lamelowa do szlifowania stali - corundum typ 29						
	115	22	40	13 300	10	B4 07 215 040
			60	13 300	10	B4 07 215 060
			80	13 300	10	B4 07 215 080
	125	22	40	12 200	10	B4 07 225 040
			60	12 200	10	B4 07 225 060
			80	12 200	10	B4 07 225 080
			100	12 200	10	B4 07 225 100
			120	12 200	10	B4 07 225 120

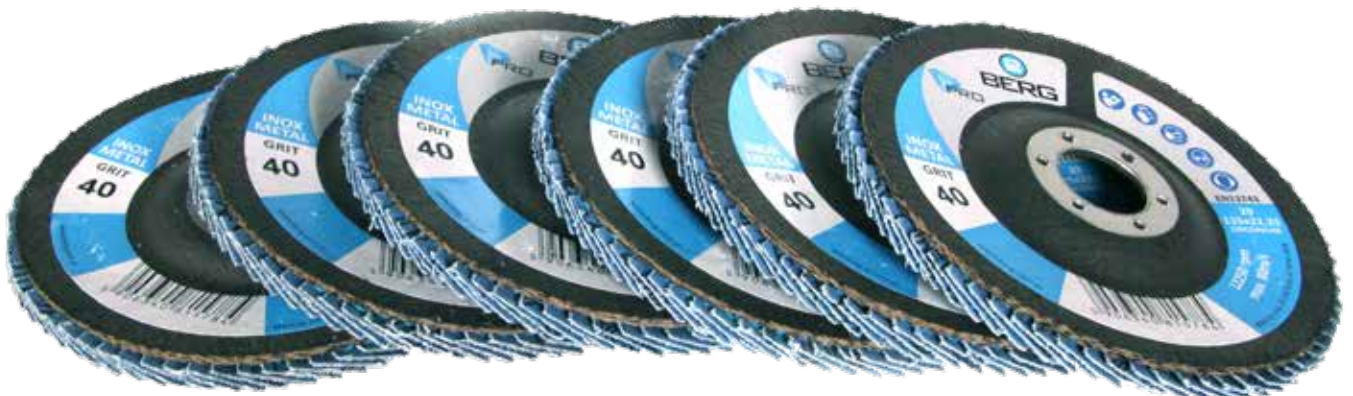


**Ściernice lamelowe do szlifowania Zirconium PRO**

- Nasyp z ziarna cyrkonowego na miękkim podłożu.
- Do szlifowania stali nierdzewnej i zwykłej.
- Do uniwersalnej obróbki np. szlif powierzchniowy, obróbka spoin.
- Do uniwersalnej obróbki płaszczyzn (szlif powierzchniowy, obróbka spoin).
- Wysoka wydajność.
- Bardziej agresywne niż przy nasypie korundowym.
- Niższa temperatura szlifowania niż przy nasypie korundowym.
- Standardowa ilość lameli ściernych.
- Standardowy rozmiar lameli ściernych.
- Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s.
- PRODUKT POLSKI.



Typ	Wymiar [mm]		Granulacja	Prędkość [obr/ min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Otwór				
Tarcza lamelowa do szlifowania stali nierdzewnej - zirconium typ 29						
	125	22	40	12 250	10	94 08 325 041
			60	12 250	10	94 08 325 061
			80	12 250	10	94 08 325 081
			100	12 250	10	94 08 325 101
			120	12 250	10	94 08 325 121





## Ściernica lamelowa z włókny

• Podstawa talerzowa jest wykonana z wielowarstwowego włókna szklanego, jest dobrze wyważona więc podczas pracy nie powoduje nadmiernych drgań. Korpus jest odpowiednio elastyczny, dlatego praca ściernicy jest stabilna i bezpieczna. Listki są w równych odległościach od siebie i środka symetrii, więc szlif jest gładki i jednorodny.

• Zastosowanie tarczy:

- wykańczanie profili i powierzchni płaskich wklęsłych jak również wypukłych,
- w szczególności satynowanie i matowienie,
- usuwanie rdzy, nalotu oraz przebarwień.

Najważniejsze informacje:

Typ: T29

Średnica / otwór [mm] : 125 x 22

Dostępne granulacje: COARSE / MEDIUM / FINE / VERY FINE

Prędkość [obr/min] : 12 200



Typ	Wymiary [mm]		Granulacja	Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Otwór				
Tarcza lamelowa do szlifowania stali nierdzewnej - zirconium typ 29						
	125	22	COARSE	12 200	10	B4 07 041 25C
			MEDIUM	12 200	10	B4 07 041 25M
			FINE	12 200	10	B4 07 041 25F
			V FINE	12 200	10	B4 07 041 25V

## Ściernice lamelowe z filcu

• Wykonane z wysokiej jakości filcu.  
• Wachlarzowy układ lameli zapewnia niższą temperaturę polerowania.  
• Do stosowania tylko z pastami polerskimi.

• Przeznaczone do polerowania:

- stali,
- stali nierdzewnej,
- szkła,
- polerowania luster itp.

Najważniejsze informacje:

Typ: T29

Średnica / otwór [mm]: 125 x 22

Prędkość [obr/min]: 12 200



Typ	Wymiary [mm]		Materiał	Prędkość [obr/min]	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Otwór				
	125	22	Filc	12 200	10	B4 07 041 259





**Krażki z włókniny na rzep**

- Do przygotowania, oczyszczenia i wykańczania powierzchni, usuwania niewielkich defektów, nadawania rysy satynowania i usuwania rdzy oraz odbarwień.
- Do obróbki większości metali ze szczególnym naciskiem na stal nierdzewną.
- Przeznaczona do pracy na podkładach wsporczych (patrz strona 7)
- Średnica [mm]: 125
- Dostępne granulacje:
  - Coarse,
  - Medium,
  - Fine,
  - Very Fine.



Wymiary [mm]		Granulacja				Opak. [szt]
Średnica		COARSE	MEDIUM	FINE	V FINE	
125		B0 41 151 23C	B0 41 151 23M	B0 41 151 23F	B0 41 151 23V	10

**Tarcze z włókniny czyszczącej**

- Elastyczny materiał ścierny wykorzystywany głównie do czyszczenia powierzchni z rdzy, zgorzeli, różnego rodzaju farb, szpachli a także powłok.
- Dzięki swojej sprężystości włókno doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni.
- Umożliwia czyszczenie zarówno powierzchni płaskich jak i o bardziej złożonych kształtach bez podcinania krawędzi czy zmiany profilu detali.
- Przestronna konstrukcja minimalizuje zapychanie i przegrzewanie się materiału, ciepło i pył szlifierski dzięki licznym kanalikom odprowadzany jest na zewnątrz, z dala od szlifowanej powierzchni.

**Zastosowanie:**

- usuwanie farby, lakieru,
- matowienie powierzchni przed lakierowaniem,
- usuwanie rdzy i brudu z różnych elementów metalowych,
- czyszczenie powierzchni drewnianych oraz tworzyw sztucznych,
- szlifowanie stali czarnej i inox,
- przygotowanie materiału do łączenia metodą spawania,
- czyszczenie spoin,
- czyszczenie wszystkich rodzajów powierzchni.

**Najważniejsze informacje:**

Typ: T27  
 Średnica / otwór [mm] 125 x 22  
 Granulacja: P46  
 Prędkość [obr/min]: 7 800

Typ	Wymiary [mm]		Granulacja	Prędkość [obr/min]	Rodzaj	Opak. [szt]	Indeks
	Średnica	Otwór					
T27	125	22	P46	7 800	BLACK	5	B4 07 041 256
					ORANGE		B4 07 041 252
					CERAMIC		B4 07 041 253

**Dostępna również w wersji z trzpieniem**

Średnica [mm]: 80 / 100 / 125  
 Wysokość [mm]: 13  
 Granulacja: P46

Wymiary [mm]			Granulacja	Prędkość [obr/min]	Opak. [szt.]	Indeks
Średnica	Wysokość	Trzpień				
80	13	6	P46	10 500	10	B4 07 041 254
100				8 000	10	B4 07 041 255
125				5 300	10	B4 07 041 257







## Ściernice listkowe z płótna ściernego na trzpieniu

- Materiał - listki z płótna ściernego korundowego.
- Agresywne wykonanie.
- Trzpień mocujący 6 mm.
- Wysoka jakość i powtarzalność.
- Długa żywotność.

Zastosowanie: szlifowanie, wygładzanie, obróbka zgrubna, gratowanie.

Wymiar [mm]			Granulacja				
Średnica	Wysokość	Trzpień	40	60	80	100	120
20	20	6	B0 40 000 101	B0 40 000 102	B0 40 000 103	B0 40 000 104	B0 40 000 105
30	20	6	B0 40 000 106	B0 40 000 107	B0 40 000 108	B0 40 000 109	B0 40 000 110
40	20	6	B0 40 000 111	B0 40 000 112	B0 40 000 113	B0 40 000 114	B0 40 000 115
50	30	6	B0 40 000 116	B0 40 000 117	B0 40 000 118	B0 40 000 119	B0 40 000 120
60	30	6	B0 40 000 121	B0 40 000 122	B0 40 000 123	B0 40 000 124	B0 40 000 125
80	30	6	B0 40 000 126	B0 40 000 127	B0 40 000 128	B0 40 000 129	-



## Ściernice listkowe przekładane włókniną

Ściernice listkowe przekładane włókniną

- Materiał wykonania: listki z płótna ściernego korundowego, wzmocniona włóknina syntetyczna łączona specjalnym, odpornym na rozmazywanie klejem.
- Trzpień mocujący 6mm.
- Wysoka jakość i powtarzalność.
- Długa żywotność.

Zastosowanie: szlifowanie, wygładzanie, obróbka zgrubna, gratowanie.

Wymiary [mm]			Granulacja				
Średnica	Wysokość	Trzpień	40	60	80	100	120
40	25	6	B0 40 000 142	B0 40 000 143	B0 40 000 144	B0 40 000 145	B0 40 000 146
50	25	6	B0 40 000 147	B0 40 000 148	B0 40 000 149	B0 40 000 154	B0 40 000 155
60	30	6	B0 40 000 156	B0 40 000 157	B0 40 000 158	B0 40 000 159	B0 40 000 160
80	50	6	B0 40 000 161	B0 40 000 162	B0 40 000 163	B0 40 000 164	B0 40 000 165



## Krażki ściernie cyrkonowe

Krażki ściernie cyrkonowe

- Stosowany do agresywnego zbierania znacznych naddatków (kalibrowania), np. przy cyklinowaniu wszelkiego rodzaju podłóg.
- Polecany do renowacji starych i zniszczonych desek i parkietów.
- Mocowanie krażka na rzep.
- Specjalny rodzaj samostrzącającego ziarna cyrkonowego pozwala na wydajną pracę przez całą żywotność krażka.

Budowa:

Wysokie agresywny nasyp cyrkonowy na podłożu papierowym.  
Zastosowane spoiwo: podwójna żywica.



Wymiary [mm]	Granulacja					
	40	60	80	100	120	150
Krażki ściernie cyrkonowe (1 op = 25szt)						
125	B0 41 125 040	B0 41 125 060	B0 41 125 080	B0 41 125 100	B0 41 125 120	B0 41 125 150
150	B0 41 150 040	B0 41 150 060	B0 41 150 080	B0 41 250 100	B0 41 250 120	B0 41 250 150

## Krażki ściernie korundowe

Krażki ściernie korundowe

- Gwarantują wysoką wydajność podczas szlifowania.
- Równomierny obraz szlifowanej powierzchni.
- Przeznaczone do szlifowania stali, drewna, farby, lakierów, szpachli, tworzywa sztucznego.

Budowa:

Wysokiej jakości Elektrokorund  
Zastosowane spoiwo: żywica syntetyczna



Wymiary [mm]	Granulacja				
	40	60	80	100	120
Krażki ściernie korundowe (1 op = 10szt)					
125	B0 40 000 001	B0 40 000 002	B0 40 000 003	B0 40 000 004	B0 40 000 005

## Dyski mocujące do krażków czepnych i fibrowych

Dyski mocujące do krażków czepnych i fibrowych

System mocowania:

- Krażki czepne – gwint M14 + trzpień
- Krażki fibrowe – gwint M14

Średnica [mm]	Dyski mocujące	
	Czepny	Fibrowy
125	B0 40 000 200	B0 40 000 202
150	B0 40 000 201	



## Kostka ścierna 100x70x25

- Znakomicie dopasowuje się do kształtu obrabianego przedmiotu.
- Dzięki ściętej pod kątem 45° idealnie sprawdzi się podczas obróbki trudnodostępnych miejsc, zakamarków.
- Przeznaczona do szlifowania: drewna, farby i lakierów, metalu i metali nieżelaznych (miedź, cynk, aluminium), szpachli, tworzyw sztucznych, stali i stali szlachetnej, szkła i kamienia.



Wymiary [mm]	Granulacja			
	60	80	100	120
100x70x25	B0 40 000 059	B0 40 000 063	B0 40 000 060	B0 40 000 061
100x70x25 kątowna	B0 40 000 071	B0 40 000 072	B0 40 000 073	B0 40 000 074

## Pas szlifierski bezkońcowy

Do wszelkiego typu elektronarzędzi.

- Stosowany do szlifowania drewna, metalu, lakieru, farby, tworzyw sztucznych, laminatu itd.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp elektrokorundu (aluminium oxide) na podłożu bawełnianym typu X.

Opakowanie - 5 szt.



Wymiary [mm]	Granulacja					
	40	60	80	100	120	150
75x457	B0 41 457 040	B0 41 457 060	B0 41 457 080	B0 41 457 100	B0 41 457 120	B0 41 457 150
75x533	B0 41 533 040	B0 41 533 060	B0 41 533 080	B0 41 533 100	B0 41 533 120	B0 41 533 150

## Arkusze włókniny ścierniej

- Przeznaczona do nadawania powierzchniom detali określonej struktury.
- Materiały ściernie z włókniny nadają się do usuwania niewielkich gratów z metali, na przykład ze stali szlachetnej.
- Mogą być również stosowane do obróbki drewna i tworzyw sztucznych.

Budowa:

Nylonowa włóknina ma nasyp z ziarna z węglika krzemu. Spoiwem jest żywica syntetyczna



Wymiary [mm]	Granulacja				Opak. [szt]
	COARSE	MEDIUM	FINE	V FINE	
150 X 222	B04115222C	B04115222M	B04115222F	B04115222V	10



**Szczotki techniczne STANDARD**

- Szczotki druciane wykonane ze stali.
- Uniwersalne zastosowanie.
- Długa żywotność.
- Powtarzalność.

Zastosowanie: matowanie, gratowanie, czyszczenie, usuwanie lakierów, farb i rdzy, usuwanie zgorzeli spawalniczej, wygładzanie.

Typ	Uchwyt	Rodzaj drutu	Materiał	Średnica [mm]	Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
<b>Szczotki druciane tarczowe</b>						
Tarczowa	Trzpień	Falowany	Stal	40	4 500	BO 90 000 100
				50	4 500	BO 90 000 101
				60	4 500	BO 90 000 102
				80	4 500	BO 90 000 103
	Splatana	Stal	70	20 000	BO 90 000 130	
			100	4 500	BO 90 000 104	
Gwint M14	Falowany	Stal	100	11 000	BO 90 000 150	
			125	11 000	BO 90 000 151	
<b>Szczotki druciane doczołowe</b>						
Doczołowa	Trzpień	Falowany	Stal	40	4 500	BO 90 000 200
				50	4 500	BO 90 000 201
				60	4 500	BO 90 000 202
				80	4 500	BO 90 000 203
				100	4 500	BO 90 000 204
	Splatana	Stal	80	6 000	BO 90 000 250	
			60	12 500	BO 90 000 300	
			80	12 500	BO 90 000 301	
			100	8 500	BO 90 000 302	
			65	12 500	BO 90 000 350	
Gwint M14	Falowany	Stal	75	11 500	BO 90 000 351	
			100	8 500	BO 90 000 352	
			75	11 500	BO 90 000 351	
<b>Szczotki druciane pędzelkowe</b>						
Pędzelkowa	Trzpień	Falowany	Stal	17	4 500	BO 90 000 400
				25	4 500	BO 90 000 401
				30	4 500	BO 90 000 402



**Szczotki ręczne**

- Szczotki ręczne wykonane z drutu ze stali.
- Umożliwia precyzyjne oczyszczenie powierzchni.
- Mocno osadzony drut.
- Ergonomiczny kształt.

Zastosowanie:  
 • Usuwanie rdzy, zgorzeli, farb, lakierów, klejów.  
 • Gratowanie.  
 • Oczyszczanie spoin spawalniczych.

Uchwyt	Długość [mm]	Ilość rzędów	Indeks
Drewniany	300	4	BO 90 000 500
	300	5	BO 90 000 501
Plastikowy	265	1	BO 90 000 025







## Szczotki techniczne PRO

- Szczotki druciane wykonane ze stali.
- Wysoka jakość wykonania.
- Ciągła kontrola produkcji.
- Uniwersalne zastosowanie.
- Długa żywotność.
- Powtarzalność.
- PRODUKT POLSKI

## Warianty:

- do stali,
- do stali kwasoodpornej oraz nierdzewnej.

Zastosowanie: matowanie, gratowanie, czyszczenie, polerowanie, usuwanie lakierów, farb i rdzy, usuwanie zgorzeliny spawalniczej, wygładzanie.



Typ	Uchwyt	Rodzaj drutu	Zastosowanie	Wymiar [mm]	Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
Szczotki druciane doczołowe PRO						
Doczołowa	Gwint M14	Falowany	STAL	70	12 500	B1 00 280 700
				80	12 500	B1 00 280 800
		100	8 500	B1 00 281 000		
	Trzpień	Splatana	STAL	80	11 500	B1 00 280 803
				40	4 500	B1 00 270 400
		Falowany	STAL	60	4 500	B1 00 270 600
				80	4 500	B1 00 270 800
		KO/INOX	80	4 500	B1 00 270 801	
Szczotki druciane tarczowe PRO						
Tarczowa	Gwint M14	Falowany	STAL	110	11 000	B1 00 181 100
	Trzpień	Falowany	STAL	50	4 500	B1 00 170 500
				60	4 500	B1 00 170 600
				80	4 500	B1 00 170 800
			100	4 500	B1 00 171 000	
			KO/INOX	60	4 500	B1 00 170 601
	80	4 500		B1 00 170 801		
Szczotki druciane pędzelkowe PRO						
Pędzelkowa	Trzpień	Falowany	STAL	15	4 500	B1 00 370 150
				20	4 500	B1 00 370 200
				25	4 500	B1 00 370 250



**Ściernice ceramiczne**

- Ściernice płaskie do szlifierek stołowych.
- Materiał wykonania to wysokiej jakości węgiel krzemu, elektrokorund szlachetny, elektrokorund zwykły.
- Prędkość obwodowa 33 m/s.
- Duża żywotność.
- PRODUKT POLSKI.

Zastosowanie:

- Ostrzenie narzędzi skrawających.
- Precyzyjne szlifowanie stali wysokostopowych oraz konstrukcyjnych.

Kształt	Charakterystyka	Wymiar [mm]			Prędkość obwodowa [m/s]	Indeks
		Średnica	Grubość	Otwór		
 1	37C60KVK (Czarny)	150	20	20	33	92 20 152 000
		200	20	32		92 20 202 000
		200	25	32		92 20 202 500
		250	25	32		92 20 252 500
	A60KVBE (Szary)	150	20	20		92 20 152 001
		200	20	32		92 20 202 001
		200	25	32		92 20 202 501
		250	25	32		92 20 252 501
	38A60KVBE (Biały)	150	20	20		92 20 152 002
		200	20	32		92 20 202 002
		200	25	32		92 20 202 502
		250	25	32		92 20 252 502
		300	32	32	92 20 303 202	



Twardość: K-miękkie, M-średnie, Q-twarde.

Granulacja: 60-średnie.

Rodzaje spoiwa:

- VBE - ceramiczne uniwersalne.
- VK - ceramiczne specjalne 37C.

	Oznaczenia typu ziarna	
	wg Nortona	wg PN-84/M-59100
elektrokorund zwykły (szary)	A	95A
elektrokorund szlachetny (biały)	38A	99A
węgiel krzemu (czarny)	37C	98C

**Ściernice ceramiczne na trzpieniu**

- Spoiwo ceramiczne z mieszaną ziaren ściernych elektrokorundowych.
- Materiał wykonania: wysokiej jakości elektrokorund zwykły, elektrokorund chromowy.
- Trzpień o średnicy 6 mm.
- Długość 40 mm.
- Długa żywotność.
- PRODUKT POLSKI.

Zastosowanie: szybkie zdzieranie materiału, gratowanie krawędzi, szlifowanie większości materiałów stalowych.

Oznaczenia:

CrA – elektrokorund chromowy.

Zastosowanie: precyzyjne szlifowanie stali wysokostopowych i węglowych.

95A – elektrokorund zwykły.

Zastosowanie: zgrubne szlifowanie stali węglowych, niskostopowych, zeliwa.

Twardość: K-miękkie, M-średnie, Q-twarde.

Granulacja: 24-grube, 46-średnie, 60-średnie.



Kształt	Typ	Wymiar [mm]			Charakterystyka		Indeks
		Średnica	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Twardość	
 5210	CrA	16	30	6	46	M	94 17 716 300
					60	M	94 17 716 301
		20	40	6	46	M	94 17 720 400
					60	K	94 17 720 403
	95A	16	30	6	24	Q	94 17 716 302
					60	K	94 17 716 306
		20	40	6	24	Q	94 17 720 402
					46	M	94 17 720 405
		25	40	6	24	Q	94 17 725 402
					46	M	94 17 730 305
		30	30	6	60	M	94 17 730 304
					24	Q	94 17 740 402





**NARZĘDZIA I OSPRZĘT**



**Tarcze diamentowe do cięcia STANDARD**

- Uniwersalne tarcze diamentowe.
- Segment wysokości 7 mm i 10 mm.
- Wysoka jakość wykonania.
- Otwory wentylacyjne w tarczach turbo.
- Idealne do prac remontowo budowlanych.
- Wysoka stabilność cięcia.

Typy:



Tryb pracy	Materiały	Wymiar [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Wysokość segmentu	Otwór / redukcja		
Tarcze diamentowe segment STANDARD						
Sucho	Kamień naturalny, Kamień sztuczny, Klinkier, Cegła, Beton	115	7	22,2	13 000	B4 09 811 500
		125	7	22,2	10 000	B4 09 812 500
		230	7	22,2	6 600	B4 09 823 000
		300	10	25,4 / 20	5 100	94 09 803 000
		350	10	25,4 / 20	4 400	94 09 803 500
Tarcze diamentowe turbo STANDARD						
Sucho i mokro	Kamień, Beton, Gres, Cienki Granit, Twarda ceramika	125	7	22,2	10 000	B4 09 812 510
		230	7	22,2	6 600	B4 09 823 010
Tarcze diamentowe ciągłe STANDARD						
Mokro	Glazura, Ceramika, Marmur	125	7	22,2	10 000	B4 09 812 520
		230	7	22,2	6 600	B4 09 823 020

**Tarcze diamentowe do cięcia PRO**

- Profesjonalne tarcze diamentowe.
- Podwyższony segment wysokości 14 mm.
- Bardzo wysoka jakość wykonania.
- Wysoka stabilność cięcia.
- Wysoka jakość cięcia.
- Otwory wentylacyjne w tarczach turbo.
- Tarcze przeznaczone do specjalistycznych prac przy obróbce materiałów budowlanych.

Typy:



Tryb pracy	Materiały	Wymiar [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Wysokość segmentu	Otwór		
Tarcze diamentowe segment PRO						
Sucho	Kamień naturalny, Kamień sztuczny, Klinkier, Cegła, Beton	115	14	22,2	13 000	94 09 811 501
		125	14	22,2	10 000	B4 09 812 501
		230	14	22,2	6 600	94 09 823 001
Tarcze diamentowe turbo PRO						
Sucho/Mokro	Kamień, Beton, Gres, Cienki Granit, Twarda ceramika	125	14	22,2	10 000	B4 09 812 511
		230	14	22,2	6 600	94 09 823 011
Tarcze diamentowe ciągłe PRO						
Mokro	Glazura, Ceramika, Marmur	125	14	22,2	10 000	B4 09 812 521
		230	14	22,2	6 600	94 09 823 022





## Tarcze diamentowe do cięcia ultracienkie PRO

- Specjalistyczne tarcze diamentowe ultracienkie.
- Przeznaczone do dokładnego cięcia materiałów twardych.
- Segment o wysokości 10 mm.
- Specjalny wieniec w kształcie pętliki.
- Podwyższona prędkość cięcia.
- Obniżone tarcie boczne tarczy z materiałem.
- Najwyższa jakość wykonania.
- Bardzo wysoka jakość cięcia.
- Otwory wentylacyjne.
- Uniwersalna praca na sucho oraz mokro.



Typ	Tryb pracy	Materiały	Wymiar [mm]			Max prędkość [obr/min]	Indeks
			Średnica	Wysokość segmentu	Otwór		
ULTRACIENKA	Sucho/Mokro	Twarda ceramika, Granit, Marmur, Gres o wysokiej twardości	125	10	22,2	10 000	B4 09 812 502

## Tarcza diamentowa segment lutowana próżniowo

- Tarcza przeznaczona do cięcia na sucho z wykorzystaniem szlifierki kątowej z regulacją obrotów.
- Została wykonana z wykorzystaniem jednej z najnowocześniejszych technologii łączenia materiałów – LUTOWANIA PRÓŻNIOWEGO.
- To proces wysokotemperaturowego lutowania w piecach próżniowych. Metoda ta gwarantuje wysoką wytrzymałość oraz maksymalną trwałość łączonych materiałów, co przekłada się na znacznie większą wydajność tarczy.
- Specjalna konstrukcja tarczy ma za zadanie skutecznie odprowadzić powstałe w wyniku cięcia ciepło.

Przeznaczona do cięcia takich materiałów jak:

- Stal.
- Metale nieżelazne.
- Drewno.
- Beton.
- Cegła.
- Kamień naturalny.
- Ceramika.
- Laminat.
- PVC.

Do stosowania na sucho z wykorzystaniem szlifierki kątowej z regulacją obrotów.

Tryb pracy	Materiały	Wymiary [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Grubość	Otwór		
Sucho	Stal, metale nieżelazne, drewno, beton, cegła, kamień naturalny, ceramika, laminat, PVC	125	2,5	22,2	12 200	B4 09 812 508



## Tarcza tnąca uniwersalna z nasypem z węgla wolframu

Tarcza przeznaczona do cięcia / żłobienia / kształtowania w takich materiałach jak np.:

- Różnego rodzaju drewno i materiały drewnopochodne (płyty OSB, drewno z gwoździami / resztkami betonu).
- Tworzywa sztuczne.
- Laminaty.
- Kolorowy metal.
- Płyty karton – gips.
- Rury kanalizacyjne.
- Wysoka jakość ziaren z węgla wolframu gwarantuje płynne i czyste cięcie oraz długą żywotność.

Do stosowania na sucho z wykorzystaniem szlifierki kątowej z regulacją obrotów.



Tryb pracy	Materiały	Wymiary [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Grubość	Otwór		
Sucho	Drewno, tworzywa sztuczne, laminaty, kolorowy metal, płyty karton - gips, rury kanalizacyjne	125	2,5	22,2	12 200	B4 09 812 509



**Tarcza diamentowa galwanizowana, uniwersalna**

- Cząstki diamentu połączone z tarczą za pomocą matrycy niklowej i galwanizacji.
- Dzięki tej technologii owa tarcza charakteryzuje się wysoką ekspozycją i koncentracją cząstek diamentu – są zatem gęstsze niż przy zwykłych tarczach diamentowych.
- Gwarantują wysoką wydajność i przyczepność podczas szlifowania takich materiałów jak metale nieżelazne, stале hartowane, ceramika i materiały kompozytowe.
- Dodatkowo cechują się wyjątkową zdolnością do cięcia betonu, PCV, drewna, cegły, szkła akrylowego, a także wielu innych materiałów.
- Niezwykle popularne wśród firm dekarских, przy rozbiórkach starych budynków.
- Idealnie sprawdzi się również podczas ostrzenia elektrod spawalniczych.



Tryb pracy	Materiały	Wymiary [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Grubość	Otwór		
sucho / mokro	Szko akrylowe, włókno szklane, tworzywa sztuczne, granit, ceramika, marmur	125	1,5	22,23	12 200	B4 09 812 507

**Tarcza diamentowa do szlifowania i fazowania**

- Uniwersalne narzędzie do cięcia i obróbki zgrubnej kamienia naturalnego, wszystkich rodzajów płytek ceramicznych jak i materiałów syntetycznych.
- Dzięki zastosowaniu elektrolitycznego powlekania powierzchni diamentowej (roboczej) zmniejszone zostało ryzyko wibracji podczas użytkowania. Dodatkową zaletą takiego rozwiązania jest obróbka materiałów obciążonych ryzykiem wykruszenia się lub pęknięcia.
- Przeznaczona do szlifowania / fazowania / cięcia.



Tryb pracy	Materiały	Wymiary [mm]			Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Grubość	Mocowanie		
Sucho	Gres, granit, marmur, ceramika, kamień naturalny	125	2,6	M14	12 200	B4 09 812 506

**Tarcze diamentowe do szlifowania STANDARD**

- Tarcze diamentowe do szlifowania kamienia.
- Mocowane na gwint M14.
- Otwory wentylujące.
- Wysoka jakość wykonania.
- Długa żywotność.

Tryb pracy	Materiały	Wymiar		Maksymalna prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica [mm]	Mocowanie		
Tarcze diamentowe podwójny segment do szlifowania					
Sucho	Beton płukany, Beton zbrojony, Dachówka betonowa, Cegła, Cegła ceramiczna, Łupek, Piaskowiec wapienny	125	M14	12 200	B4 09 812 505
Tarcze diamentowe turbo do szlifowania					
Sucho/mokro	Kamień brukarski betonowy, Beton płukany, Dachówka betonowa, Cegły, Cegły ceramiczne, Łupek wapienny, Polerowana terakota piaskowca	125	M14	12 200	B4 09 812 512





**Dyski diamentowe czepne**

Dyski przeznaczone do szlifowania / polerowania na SUCHO takich materiałów jak:

- Gres.
- Granit.
- Marmur.
- Kamień.
- Glazura.
- Ceramika.
- Terakota.

Dobra elastyczność dysku, wysoka odporność na zużycie, duża wydajność podczas procesu polerowania.

Przystosowany do pracy ze szlifierką kątową (z regulacją obrotów)

Nie wymaga stosowania wody jako czynnika chłodzącego – przeznaczony do pracy na sucho

\*W celu maksymalnej optymalizacji procesu szlifowania / polerowania – zwłaszcza podczas obrabiania powierzchni płaskich polecamy zastosowanie ALUMINIOWEGO ADAPTERA DO DYSKÓW CZEPNYCH. Cechuje się lepszym odprowadzaniem ciepła, jest on również sztywniejszy od standardowych plastikowych dysków.



Typ pracy	Materiały	Wymiary		Maksymalna Prędkość [obr/min]	Mocowanie	Indeks
		Średnica				
Sucho	Gres, granit, marmur, kamień, glazura, ceramika, terakota	100		4 500	Rzep	B0 41 240 050
						B0 41 240 100
						B0 41 240 200
						B0 41 240 400
						B0 41 240 800
						B0 41 241 500
						B0 41 243 000
		125		11 000		B0 41 250 050
						B0 41 250 100
						B0 41 250 200
						B0 41 250 400
						B0 41 250 800
						B0 41 251 500
						B0 41 253 000

**Aluminiowy adapter do dysków czepnych**

Adapter wykonany z aluminium

- Lepsze odprowadzanie ciepła (niż pady plastikowe / gumowe).
- Sztywniejsza obróbka – np. podczas obrabiania płaskich / twardych powierzchni.



Średnica [mm]	Mocowanie	Indeks
100	M14	B0 40 000 203
125		B0 40 000 204



Piły tarczowe do drewna

- Piły tarczowe do drewna TCT.
- Tarcza wykonana z wysokogatunkowej stali.
- Zęby z węglików spiekanych.
- Szlif zęba naprzemienny.
- Długa żywotność.
- Wysoka wydajność.
- Tarcze od 180 mm posiadają wzdłużne szczeliny tłumiące drgania.
- Kąt natarcia zęba dostosowany do precyzyjnego cięcia.
- Dodatkowe pierścienie redukcyjne.

Zastosowanie:

- Większa ilość zębów – przeznaczone do cięcia.
- Mniejsza ilość zębów – przeznaczone do rozszczepiania.



Typ	Materiały	Wymiar [mm]			Liczba zębów	Max Prędkość [obr/min]	Indeks
		Średnica	Otwór	Redukcja			
Piły tarczowe do drewna z zębami z węgla spiekane							
TCT	Drewno, Płyty wiórowe, Płyty pilśniowe, Płyty stolarskie, Panele.	115	22,2	20/16	24	11 000	B4 01 500 115
		125	22,2	20/16	24	10 000	B4 01 500 125
		125	22,2	20/16	36	10 000	B4 01 500 126
		130	20	16/12,7	24	10 000	B4 01 500 130
		140	20	16/12,7	24	10 000	B4 01 500 140
		160	20	16/12,7	24	8 000	B4 01 500 160
		160	20	16/12,7	36	8 000	B4 01 500 161
		180	30	20/16	24	7 000	B4 01 500 180
		180	30	20/16	40	7 000	B4 01 500 181
		190	30	20/16	40	7 000	B4 01 500 190
		200	30	20/16	40	7 000	B4 01 500 200
		200	30	20/16	60	7 000	B4 01 500 201
		250	30	20/16	60	5 600	B4 01 500 250
		300	30	20/16	60	4 000	B4 01 500 300
		350	30	20/16	60	3 800	B4 01 500 350





## Otwornice bimetaliczne HSS M3

- Profesjonalna otwornica bimetaliczna HSS M3.
- Korpus ze stali narzędziowej.
- Wieniec ze stali szybko tnącej HSS.
- Uzębienie 4/6 TPI.
- Wysoka stabilność procesu cięcia.
- Wysoka żywotność.
- Bardzo dobre odprowadzanie urobku.
- Bardzo szeroki zakres prac.



Adaptory do otwornic z systemem pewnego i szybkiego montażu.

Typ	Materiały	Gwint	Wymiar [mm]		Indeks
			Średnica	Głębokość	
Otwornice HSS M3 - Bimetalowe seria PRO					
HSS M3 - Bimetal	Żeliwo, Stal, Aluminium, Miedź, Tworzywa sztuczne, Płyty kartonowo gipsowe, Drewno	1/2"x20	14	40	BO 60 000 200
			16	40	BO 60 000 716
			19	40	BO 60 000 202
			20	40	BO 60 000 720
			22	40	BO 60 000 722
			24	40	BO 60 000 724
			25	40	BO 60 000 725
			27	40	BO 60 000 727
			29	40	BO 60 000 208
			30	40	BO 60 000 209
		5/8"x8	32	40	BO 60 000 732
			35	40	BO 60 000 735
			38	40	BO 60 000 738
			40	40	BO 60 000 213
			44	40	BO 60 000 214
			46	40	BO 60 000 215
			48	40	BO 60 000 216
			51	40	BO 60 000 751
			54	40	BO 60 000 218
			57	40	BO 60 000 219
60	40	BO 60 000 760			
64	40	BO 60 000 221			
68	40	BO 60 000 768			
Adaptory do otwornic					
Typ wiertła	Uchwyt	Gwint	Zakres wymiaru otwornic [mm]	Indeks	
HSS	Sześciokątny	1/2"x20	14-32	BO 60 000 223	
		5/8"x8	32-140	BO 60 000 224	

## Otwornica do betonu SDS

- Profesjonalna otwornica z wieńcem wykonanym z węglików spiekanych.
- Korpus ze stali nierdzewnej.
- Wymiary specjalnie dostosowane pod puszkę elektryczną, gniazdko, otwory wentylacyjne.
- Wysoka stabilność procesu wiercenia.
- Wysoka żywotność.
- Bardzo szeroki zakres stosowania – cegła, beton, glazura, płyta gipsowa.
- Uchwyt SDS+.
- Wiertło prowadzące.



Typ	Materiały	Uchwyt	Ramię [mm]	Średnica [mm]	Indeks
Widiowa	Cegła, beton, glazura, płyty gipsowe, płyty gipsowo - cementowe	SDS+	160	65	BO 60 000 606
			160	80	BO 60 000 608
			110	100	BO 60 000 609
			110	120	BO 60 000 611

## Otwornica diamentowa BERG z gwintem M14

Osadzenie koronek diamentowych z wykorzystaniem technologii próżniowego lutowania gwarantuje szybkość wiercenia w najtwardszych materiałach takich jak:

- Gres,
- Marmur,
- Granit,
- Ceramika,
- Kamień naturalny.

Przeznaczone dla szlifierki kątovej – maksymalna prędkość 13300 obrotów / minutę  
Możliwość wiercenia zarówno na sucho jak i na mokro

Wypełnienie w postaci wosku zapewnia wyższy stopień chłodzenia. Dodatkowo w celu zapewnienia maksymalnej zdolności chłodzenia zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów podczas wykonywania otworów

Otwornica diamentowa BERG zapewnia:

- Szybkie, płynne i precyzyjne wykonywanie otworów.
- Długą żywotność.
- Zminimalizowanie powstawania odprysków czy pęknięć.
- Lepszą jakość wykończenia.



Średnica [mm]	Długość robocza [mm]	Wysokość powierzchni roboczej	Indeks
6	35	10	BO 60 001 406
8	35	10	BO 60 001 408
10	35	10	BO 60 001 410
12	35	10	BO 60 001 412
14	35	10	BO 60 001 414
32	35	10	BO 60 001 432
35	35	10	BO 60 001 435
65	35	10	BO 60 001 465
68	35	10	BO 60 001 468

## Wycinak

- Specjalistyczny wycinak do wykonywania otworów w glazurze.
- Wytrzymały korpus.
- Bezstopniowa nastawa w zakresie od 30 do 100 mm.
- Wysokiej jakości wiertło centrujące.



Materiały	Uchwyt	Otwornica	Indeks
		Średnica [mm]	
Ceramika, Kamień, Płyty cementowe, Płyty gipsowo-kartonowe, Cegły, Glazura	Walcowy	30 - 100	BO 60 000 230



**Wiertła HSS do metalu**

- Wiertła spiralne do metalu.
- Wykonane z wysokogatunkowej stali HSS 4341 zgodnie z normą DIN 338.
- Prawoskrętne.
- Szybkie i precyzyjne wiercenie.
- Szlifowana łysinka.
- Uchwyt walcowy.

Wymiary wiertel pod gwint metryczny zwykły – tolerancja otworu 6H.



Typ	Materiały	Wymiar [mm]				Indeks
		Średnica	Gwint	Długość robocza	Długość całkowita	
Spiralne	Stal stopowa, Stal nierdzewna, Stal konstrukcyjna, Stal kwasoodporna, Żeliwo szare, Miedź i jej stopy, Aluminium i jego stopy, Tworzywa sztuczne, Grafit	3		36	65	BO 60 200 030
		3,3	M4	43	75	BO 60 000 121
		4		43	75	BO 60 200 040
		4,2	M5	47	80	BO 60 000 123
		4,5		52	86	BO 60 200 045
		5	M6	57	93	BO 60 200 050
		5,5		57	93	BO 60 000 125
		6	M7	63	101	BO 60 200 060
		6,5		69	109	BO 60 000 127
		6,8	M8	69	109	BO 60 000 128
		7		69	109	BO 60 000 129
		7,5		75	117	BO 60 000 130
		7,8	M9	75	117	BO 60 000 131
		8		75	117	BO 60 000 132
		8,5	M10	81	125	BO 60 000 133
		9		81	125	BO 60 000 134
		9,5	M11	87	133	BO 60 000 135
		10		87	133	BO 60 000 136
		10,2	M12	87	133	BO 60 000 137
		10,5		94	142	BO 60 000 138
11		94	142	BO 60 000 139		
11,5		101	151	BO 60 000 140		
12	M14	101	151	BO 60 000 141		
12,5		101	151	BO 60 000 142		
13		101	151	BO 60 000 143		

**Wiertła kobaltowe HSS CO 5% ze stali szybko tnącej do metalu**

- Profesjonalne wiertła spiralne do metalu.
- Możliwość użytkowania do stali termoodpornych i stali twardych.
- Wykonane z wysokogatunkowej stali z zawartością 5% kobaltu.
- Prawoskrętne.
- Specjalna geometria ostrza.
- Otwór – czysty, bez zadziorów i koncentryczny.
- Bardzo precyzyjne wiercenie.
- Wysoka prędkość wiercenia.
- Szlifowana łysinka.
- Długa żywotność.
- Uchwyt walcowy.

Wymiary wiertel pod gwint metryczny zwykły – tolerancja otworu 6H.



Typ	Materiały	Wymiar [mm]				Indeks
		Średnica	Gwint	Długość robocza [mm]	Długość całkowita [mm]	
Spiralne	Stale twarde stopowe, Stale twarde niestopowe, Stale nierdzewne, Stale kwasoodporne, Stale konstrukcyjne Tytan i jego stopy, Spiekane metale proszkowe. Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Grafit,	2,0		24	49	BO 60 100 020
		3,0		33	61	BO 60 100 030
		3,3	M4	36	65	BO 60 100 033
		4		43	75	BO 60 100 040
		4,2	M5	43	75	BO 60 100 042
		4,5		47	80	BO 60 100 045
		5	M6	52	86	BO 60 100 050
		5,5		57	93	BO 60 100 055
		6	M7	57	93	BO 60 100 060
		6,5		63	101	BO 60 100 065
		6,8	M8	69	109	BO 60 100 068
		7		69	109	BO 60 100 070
		7,5		69	109	BO 60 100 075
		7,8	M9	75	117	BO 60 100 078
		8		75	117	BO 60 100 080
		8,5	M10	75	117	BO 60 100 085
		9		81	125	BO 60 100 090
		9,5	M11	81	125	BO 60 100 095
		10		87	133	BO 60 100 100
		10,2	M12	87	133	BO 60 100 102
10,5		87	133	BO 60 100 105		
11		94	142	BO 60 100 110		
11,5		94	142	BO 60 100 115		
12	M14	101	151	BO 60 100 120		
12,5		101	151	BO 60 100 125		
13		101	151	BO 60 100 130		





## Wiertło Stopniowe HSS 4-32 mm BERG

- Szlifowane wiertło stopniowe wykonane ze stali szybko tnącej HSS (stal wysokostopowa stosowana głównie do wytwarzania narzędzi skrawających).
- Wiercenie w najcieńszych blachach, bez konieczności wstępnego nawiercania.
- Przeznaczone do obróbki metali nieżelaznych, blach stalowych cienkościennych i tworzyw sztucznych.
- Zastosowanie w pracach blacharskich, ślusarstwie, branży instalatorskiej.

### Informacje techniczne:

- Wykonane ze stali szybko tnącej HSS.
- Szlifowane.
- Powłoka z tytanu – przedłuża ich żywotność.
- Stopniowanie co 2mm.
- Laserowo wycięta numeracja pozwala na kontrolowanie wielkości otworu podczas wiercenia.
- Chwył cylindryczny – przydatny do wszystkich uchwytów wiertarskich z wieńcem zębatym i szybko mocującym.
- Zakres 4-32 mm.

Zakres [mm]	Indeks
4 - 32	B060000432



## Wiertła SDS Plus czterostrzowe

- Wiertła do betonu z uchwytem SDS plus.
- Głowica z płytek węglików spiekanych.
- Specjalna powierzchnia spirali.
- Szybkie odprowadzanie urobku.
- Równomierna gładka powierzchnia.
- Wysoka jakość stali.
- Wysoka wytrzymałość.

Typ	Materiały	Średnica [mm]	Długość [mm]					
			160	210	260	350	400	600
Spiralne SDS PLUS Czterostrzowe	Mur, Cegła, Kamień, Beton zwykły, Beton zbrojony, Zelbeton	5	B0 60 002 160	-	-	-	-	-
		6	B0 60 002 161	-	B0 60 000 180	-	-	-
		8	B0 60 002 162	-	B0 60 000 181	B0 60 000 182	-	-
		10	B0 60 002 163	-	B0 60 000 183	B0 60 000 184	-	B0 60 000 185
		12	B0 60 002 164	B0 60 000 080	-	B0 60 000 081	-	B0 60 000 082
		14	B0 60 002 165	B0 60 000 083	-	B0 60 000 084	-	B0 60 000 085
		16	B0 60 002 166	B0 60 000 086	-	B0 60 000 087	-	B0 60 000 088
		18	-	-	B0 60 000 089	-	B0 60 000 090	B0 60 000 091
		20	-	-	B0 60 000 092	-	B0 60 000 093	B0 60 000 094
		22	-	-	B0 60 000 095	-	B0 60 000 096	B0 60 000 097
		24	-	-	B0 60 000 186	-	B0 60 000 187	B0 60 000 188



## Wiertła do betonu

- Wiertła spiralne do betonu.
- Wysokowydajna spirala odprowadzająca urobek.
- Wykonane ze stali wysokiej jakości.
- Wkładka z węglika spiekane.
- Uchwyt walcowy.

Typ	Materiały	Wymiar [mm]			Indeks
		Średnica	Długość robocza	Długość całkowita	
Spiralne	Mur, Cegła, Kamień, Beton, Zelbeton	4	45	75	B0 60 300 004
		6	60	100	B0 60 300 006
		8	75	120	B0 60 300 008
		10	75	120	B0 60 300 010
		12	90	200	B0 60 300 012
		14	90	150	B0 60 000 105
		16	90	150	B0 60 000 106





## Wiertła do drewna

- Wiertła spiralne do drewna.
- Szybkie i precyzyjne wiercenie.
- Ostrze centrujące.
- Boczne ostrza wstępne.
- Szlifowana łysinka.
- Dwuzwojne.
- Uchwyt walcowy.

Typ	Materiały	Wymiar [mm]			Indeks
		Średnica	Długość robocza	Długość całkowita	
Spiralne	Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty pleśniowe, płyty stolarskie, panele, sklejki.	4	45	75	B0 60 000 110
		5	55	85	B0 60 000 111
		6	65	90	B0 60 400 006
		7	75	105	B0 60 000 113
		8	80	110	B0 60 400 008
		9	85	115	B0 60 000 115
		10	85	120	B0 60 000 116
		12	100	135	B0 60 000 118



## Wiertło łopatkowe BERG

- Głowica wykonana z wysokiej jakości stali węglowej.
- Końcówka wiertła wraz z ostrzem bocznym zapewniają precyzyjne wycinanie oraz zmniejszają wibracje podczas wiercenia.
- Chwył szcześciokątny 1/4" zapewnia szybki montaż w urządzeniach typu wiertarka, wkrętarka.
- Mocowanie HEX zapobiega obracaniu się wiertła.
- Dzięki centrującemu ostrzu nie ma potrzeby wstępnego nawiercania.

Wymiary [mm]		Zastosowanie	Indeks
Średnica	Długość		
10	150	Drewno, Płyta meblowa, Tworzywa sztuczne	B060310150
12	150		B060312150
14	150		B060314150
16	150		B060316150
18	150		B060318150
20	150		B060320150
22	150		B060322150
24	150		B060324150
26	150		B060326150
30	150		B060330150
32	150		B060332150
35	150		B060335150
38	150		B060338150







MATERIAŁY SPAWALNICZE



## Elektrody 6013 MOST - różowe

- Elektroda MOST 6013 przeznaczona do stali niestopowych.
- Bardzo dobre własności spawalnicze.
- Uniwersalna elektroda średniootulona.
- Otulina rutyłowa.
- Do spawania konstrukcji stalowych narażonych na obciążenia statyczne i dynamiczne (konstrukcje stalowe, budowlane, tabor kolejowy).
- Zalecana do prac montażowych.

Prąd spawania :

- Stały (+ na elektrodzie).
- Przemienne.

Odpowiedniki:

ER150, OVERCORD E, NORMAL EP, RUTWELD 13, BESTER 6013



Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
6013	E 38 0 RC 11	Rutyłowa	Re[N/mm] = 360, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 440-570, A5=22%, KV=47 J(0°C).	C=0,08, Si=0,20, Mn=0,50.	ABS, BV, DNV-GL.	2,0	1,0	06 30 601 321
						2,0	2,5	06 30 601 320
						2,5	1,0	06 30 601 327
						2,5	2,5	06 30 601 325
						3,2	1,0	06 30 601 335
						3,2	5,0	06 30 601 337
						4,0	1,0	06 30 601 343
						4,0	5,0	06 30 601 340

## Elektrody 6012 - czerwona

- Elektroda MOST 6012 przeznaczona do spawania konstrukcji stalowych, szczególnie małogabarytowych i o cienkich ściankach.
- Polecana do spawania w pozycjach przymusowych w tym góra-dół.
- Stosowana w urządzeniach o niskim napięciu zajarzenia  $U_0 > 42V$ .
- Możliwość spawania we wszystkich pozycjach.
- Otulina rutyłowo-celulozowa.

Prąd spawania:

- Stały (- na elektrodzie).
- Przemienne.



Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
6012	E 38 0 RC 11	Rutyłowo-celulozowa	Re[N/mm] > 360, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 450-550, A5 > 22%, KV=47 J(0°C).	C=0,08, Si=0,20, Mn=0,60.	2,5	5,0	06 30 601 225
					3,2	5,0	06 30 601 232
					4,0	5,0	06 30 601 240

## Elektrody 346 (6020) - czarna

- Elektroda MOST 346 (6020) przeznaczona do stali o zwiększonej wytrzymałości, spawania kotłów, zbiorników, rurociągów.
- Łatwousuwalny żużel.
- Bardzo wysoka wydajność.
- Otulina rutyłowo-kwaśna.
- Wysoka szybkość spawania.

Prąd spawania:

- Stały (- na elektrodzie).
- Przemienne.



Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
6020	E 38 2RA 13	Rutyłowo-kwaśna	Re[N/mm] > 360, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 450-550, A5 > 24%, KV=47 J(0°C).	C=0,08, Si=0,20, Mn=0,60.	3,2	6,0	06 30 602 032
					4,0	6,0	06 30 602 040
					5,0	6,0	06 30 602 050

## Elektrody 7018 MOST - pomarańczowe

- Elektroda MOST 7018 do spawania stali niestopowych i drobznoziarnistych.
- Otulina zasadowa.
- Bardzo dobre parametry spawania.
- Wysoka wydajność.
- Elektroda polecana do spawania stali konstrukcyjnych i stali o podwyższonej wytrzymałości, szczególnie w przemyśle okrętowym, budowy maszyn, taboru kolejowego.
- Szczególnie polecane do spawania konstrukcji silnie obciążonych dynamicznie.

Pozycje spawania:

- Podolna, naboczna, naścienna, sufitowa

Prąd spawania:

- Stały (+ na elektrodzie)
- Przemienne

Odpowiedniki: EB 150, EVB 50p, BASIC 7018, SUPERCITO, BESTER 7018



Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
7018	E 42 4 B 42 H5	Zasadowa	Re[N/mm] = 440, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 510-610, A5=24%, KV=47 J(-40°C).	C=0,08, Si=0,60, Mn=1,00.	ABS, BV, DNV-GL.	2,5	2,5	06 30 701 825
						3,2	5,0	06 30 701 832
						4,0	5,0	06 30 701 840





## Elektroda w otulinie rutylowo-kwaśnej 29/9 Universal

- Elektroda w otulinie rutylowo-kwaśnej. Zawartość ferrytu w stopiwie około 40%.
- Zapewnia wysoką odporność na korozję naprężeniową oraz bardzo dobrą na występowania pęknięć na zimno.
- Zaleca się do połączeń stali żaroodpornych, różnoimiennych, do spawania stali trudnospawalnych oraz stali nierdzewnych z wysokowęglowymi oraz napraw elementów żeliwnych.
- Stosuje się do spawania stali np. hartowanych, wysokowęglowych stali narzędziowych, stali matrycowych i sprężynowych (np. resory).
- Dodatkowy atut elektrody to uniwersalne zastosowania do spawania stali również o nieznanym składzie chemicznym i przy braku określenia grupy stali czy normy materiałowej.

## Zastosowania:

- Napawanie części metalowych współpracujących ze sobą i narażonych na ścieranie oraz do narzędzi pracujących w wysokich temperaturach i części pieców; napawanie szyn, matryc i narzędzi do obróbki plastycznej na gorąco.
- Wykonywanie spoin na materiałach trudnospawalnych o wysokiej zawartości węgla i składników podnoszących hartowność.
- Naprawy elementów żeliwnych.



Klasyfikacja AWS A5.4	Klasyfikacja PN-EN ISO 3581-A	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny	Średnica [mm]	Opakowania	Indeks
ER 312-17	E 29 9 R 12	Rutylowo kwaśna	Re (N/mm) > 500 Rm (N/mm) = 700-800 AS>20%	C=0,10 Si=0,90-1,20 Mn=1,0 Cr=28-30 Ni=8-10 FN=40	2,5	10 szt	072060225V
					3,2	10 szt	072060232V

## Elektrody otulone 308L-16 MOST - do spawania stali wysokostopowych

- Elektroda do spawania stali wysokostopowych z gatunku 18 Cr i 8 Ni.

## Pozycje spawania :

- Wszystkie pozycje z wyjątkiem pionowej z góry w dół.

## Prąd spawania :

- Stały (+ na elektrodzie).



Klasyfikacja AWS A5.4	Klasyfikacja EN ISO 3581-A	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Średnica [mm]	Opakowanie	Indeks
E 308 L-16	E 19 9 L R 12	Rutylova	Re[N/mm <sup>2</sup> ] = 360, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 540-610, AS=32%, KV=80 J(20°C).	C<0,03, Si<0,90, Ni=9-11, Mn=0,90, Cr=18-21, FN≈8.	2,0	10 szt.	07 20 601 20V
						1,3 kg	07 20 308 204
					2,5	10 szt.	07 20 601 25V
						1,4 kg	07 20 308 254
					3,2	10 szt.	07 20 601 32V
						1,7 kg	07 20 308 324

## Elektrody otulone Ferro-Ni MOST - do spawania żeliwa

## Opis:

- Uniwersalna elektroda do spawania żeliwa na zimno i do łączenia żeliwa ze stalą.
- Rdzeń bimetaliczny Ni-Fe.
- Wyśmienite parametry spawalnicze.
- Nie przegrzewa się i umożliwia spawanie ciągle.

## Pozycje spawania:

- Wszystkie pozycje z wyjątkiem sufitowej.

## Prąd spawania:

- Stały (+ na elektrodzie).
- Przemienny.



Klasyfikacja AWS A-5.15	Klasyfikacja EN ISO1071-A-E C NiFe-Cl DIN 8573	Własności	Skład chemiczny [%]	Średnica [mm]	Opakowanie	Indeks
E Ni Fe-Cl	E Ni F3 BG 1	Rm[N/mm <sup>2</sup> ] = 450, Twardość: 160-190 HB	Ni=54, Fe=42,	2,5	10 szt	07 56 704 25V
				2,5	1,6 kg	07 20 700 253
				3,2	10 szt	07 56 704 32V
				3,2	2,0 kg	07 20 700 323
				4,0	2,0 kg	07 20 700 403



**Elektrody spawalnicze ESAB ER 146**

- Elektrody otulone do spawania stali niestopowych i drobnziarnistych, konstrukcji stalowych narażonych na obciążenie statyczne i dynamiczne.
- Średniootulona elektroda z dodatkiem celulozy w otulinie.
- Zalecana do prac montażowych.



Prąd spawania :

- Stały (+/- na elektrodzie).
- Przemienne.

Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
6013	E 38 0 RC 11	Rutylowa	Re[N/mm] = 380, Rm[N/mm2] = 470-600, A5>20%, KV>47 J(0°C).	C=0,08, Mn=0,50, Si=0,20.	BV kl.2, PRS kat.2, DNV-GL kl.2, LRS kl.2, ABS kl.2, CE.	2,5	5,0	00 00 146 253
						3,25	6,5	00 00 146 325
						4,0	5,0	00 00 146 405

**Elektrody spawalnicze ESAB OK. 46.00**

- Elektroda ogólnego zastosowania do spawania we wszystkich pozycjach.
- Zalecana do łączenia elementów o małej i średniej grubości oraz krawędzi blach o dużym odstępie.
- Zapewnia gładkie lico przy łatwouwalnym zużu.
- Zalecana do małych spawarek transformatorowych.
- Otulina rutylowa.



Prąd spawania:

- Stały (+/- na elektrodzie).
- Przemienne.

Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
6013	E 38 0 RC 11	Rutylowa	Re[N/mm] >400, Rm[N/mm2] = 510, A5>28%, KV>70 J(0°C), KV>35 J(-20°C).	C=0,08, Mn=0,40, Si=0,30.	TÜV, DB, ABS, LR, RS, BV, DNV-GL, CE.	2,5	5,5	05 04 600 253
						3,25	5,5	05 04 600 325
						4,0	5,4	05 04 600 405

**Elektrody spawalnicze ESAB EB 150**

- Grubo otulona elektroda do spawania konstrukcji ze stali o podwyższonej wytrzymałości.
- Do użytku przy konstrukcjach narażonych na duże obciążenia statyczne i dynamiczne.
- Umożliwia wykonanie spoin pachwinowych w pozycji z góry na dół.



Prąd spawania :

- Stały (+ na elektrodzie).

Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
7018	E 42 4 B 42	Zasadowa	Re[N/mm] >420, Rm[N/mm2] = 500-640, A5>20%, KV>47 J(-40°C).	C=0,08, Mn=1,1, Si=0,40.	TÜV, DB, PRS kat.3Y H5, DNV-GL kl.3Y H10, ABS kl.3Y H5, CE, BV, LR.	2,5	4,5	00 02 150 253
						3,25	6,0	00 02 150 325
						4,0	6,0	00 02 150 405

**Elektrody spawalnicze ESAB OK 48.00**

- Niezawodna elektroda ogólnego zastosowania.
- Zalecana do konstrukcji narażonych na duże obciążenia statyczne i dynamiczne.
- Posiada dość szeroki zakres tolerancji co do składu chemicznego materiału rodzimego.
- Zapewnia dużą szybkość spawania w pozycji pionowej w górę oraz nadaje się do łączenia blach zabezpieczonych powłokami galwanicznymi.



Prąd spawania :

- Stały (+ na elektrodzie) .

Klasyfikacja AWS A5.1	Klasyfikacja PN-EN 2560-A-E	Typ otuliny	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
7018	E 42 4 B 42 H5	Zasadowa	Re[N/mm] >445, Rm[N/mm2] = 540, A5>29%, KV>140 J(-20°C), KV>70 J(-40°C).	C=0,06, Mn=1,2, Si=0,50.	TÜV, DB, PRS kat.3Y H5, DNV-GL kl.3YH5, ABS, BV, LR 3,3YH5.	2,5	4,3	05 04 800 252
						3,25	6,0	05 04 800 325
						4,0	6,2	05 04 800 404

**Drut rdzeniowy E71T-11 - drut samoosłonowy**

- Drut rdzeniowy samoosłonowy.
- Do spawania we wszystkich pozycjach.
- Do spawania konstrukcji stalowych.
- Średnica 0.8 mm.

Prąd spawania:

- Staly (- na drucie).



Klasyfikacja AWS A5.20	Klasyfikacja EN ISO 17632	Własności	Skład chemiczny [%]	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
E71T-11	T 42 2 Y1	Re[N/mm] > 400, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] > 480, A <sub>5</sub> >20%,	Si=0,06, Mn=1,75, P=0,03, S=0,03, Al=1,8, Ni=0,5.	0,8	0,45	11 53 600 083

**Drut spawalniczy GOLD SG2 (G3Si1, W3Si1)**

- Drut elektrodowy manganowo-krzemowy.
- Miedziowany.
- Do spawania metodą MAG (G3Si1) oraz TIG (W3Si1).
- Do spawania stali niskowęglowych i drobnziarnistych.

Prąd spawania:

- MAG - Staly (+ na drucie).
- TIG - Staly (- na drucie).

Pozycje spawalnicze:

- Wszystkie z wyjątkiem pionowej z góry w dół.



Klasyfikacja AWS A5.18	Klasyfikacja EN ISO 14341-A	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Typ szpuli	Indeks
Drut spawalniczy GOLD G3Si1								
ER70S-6	G422MIC 3Si1	Ar+20%Co <sub>2</sub> : Re[N/mm] > 490, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] > 590, A <sub>5</sub> >25%, KV=100J (-10°C) 80J(-20°C).	C=0,1, S=0,9, Mn=1,5, pokrycie Cu.	TÜV, DB, LR, ABS, NAKS, CE.	0,6	1	D100	11 50 170 061
						5	D200	11 50 170 062
					0,8	1	D100	11 50 170 071
						5	D200	11 50 170 072
					1,0	15	K300	11 50 172 073
						5	D200	11 50 170 102
1,2	15	K300	11 50 172 103					
	5	D200	11 50 170 122					
					15	K300	11 50 172 123	
Pręt spawalniczy GOLD W3Si1								
Klasyfikacja EN ISO 1636-A	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Długość [mm]	Indeks	
W 42 3W3Si1	Re[N/mm] > 470, Rm[N/mm <sup>2</sup> ] > 560, A <sub>4</sub> >26%, KV=70J (-30°C)	C=0,09, S=0,9, Mn=1,5, pokrycie Cu.		1,6	5	1000	11 61 170 167	
				2			11 61 170 207	
				2,4			11 61 170 247	
				3,2			11 61 170 327	





**Drut spawalniczy INOX 308LSi**

- Gaz ochronny: Ar + O<sub>2</sub> (MAG), Ar (TIG).
- Metoda spawania: MIG i TIG.

Prąd spawania :

- MAG - Stały (+ na drucie).
- TIG - Stały (- na drucie).

Pozycje spawalnicze:

- Wszystkie z wyjątkiem pionowej z góry w dół.



Klasyfikacja AWS A5.9	Klasyfikacja EN ISO 14343:	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
Drut spawalniczy MOST INOX 308L Si (MIG)							
ER308LSi	G 19 9 L Si	Re[N/mm2]>390, Rm[N/mm2] >600, A5>34%, KV>120J (20°C)	C>0,025, Si=0,40, Mn=1,80, Cr=20,0, Ni=10,0, N<0,06,	TÜV, CE.	0,8	5,0	11 20 504 082
						15,0	11 70 504 083
					1,0	5,0	11 205 04 102
						15,0	11 70 504 103
					1,2	5,0	11 20 504 122
						15,0	11 70 504 123
Pręt spawalniczy MOST INOX 308L Si (TIG)							
ER308LSi	W 19 9 L Si	Re[N/mm2]>390, Rm[N/mm2] >600, A5>34%, KV>120J (20°C)	C>0,025, Si=0,40, Mn=1,80, Cr=20,0, Ni=10,0, N<0,06,	TÜV, CE.	1,6	5,0	11 71 504 167
					2,0	5,0	11 71 504 207
					2,4	5,0	11 71 504 247
					3,2	5,0	11 71 504 327

**Spoivo aluminiowe AlMg5 5356**

- Gaz ochronny: Ar.
- Metoda spawania: MIG i TIG.

Prąd spawania:

- MAG - Stały (+ na drucie).
- TIG - Przemienny.

Pozycje spawalnicze:

- Wszystkie z wyjątkiem pionowej z góry w dół.



Klasyfikacja AWS A5.10	Klasyfikacja EN ISO 18273:	Własności	Skład chemiczny [%]	Dopuszczenie	Średnica [mm]	Opakowanie [kg]	Indeks
Drut spawalniczy MOST Al MG 5 (5356) (MIG)							
ER 5356	S Al. 5356 (AlMg5Cr)	Re[N/mm2] =100-135, Rm[N/mm2] =220-260, A5=15-25%,	Si<0,25, Mn<0,2, Mg=4,5-5,2, Cu=0,05, Zn=0,02, Fe<0,40, Ti=0,25, Cr<0,30, Al=reszta.	TÜV, DB, ABS, BV, DNV-GL, LR, CE.	0,8	2,0	11 40 908 083
						7,0	11 50 908 082
					1,0	2,0	11 40 908 103
						7,0	11 50 908 102
					1,2	2,0	11 40 908 123
						7,0	11 50 908 122
Pręt spawalniczy MOST Al MG 5 (5356) (TIG)							
ER 5356	S Al. 5356 (AlMg5Cr)	Re[N/mm2] =100-135, Rm[N/mm2] =220-260, A5=15-25%,	Si<0,25, Mn<0,2, Mg=4,5-5,2, Cu=0,05, Zn=0,02, Fe<0,40, Ti=0,25, Cr<0,30, Al=reszta.	TÜV, DB, ABS, BV, DNV-GL, LR, CE.	1,6	5,0	11 51 908 168
					2,0	5,0	11 51 908 208
					2,4	5,0	11 51 908 248
					3,2	5,0	11 51 908 328

**Kalafonia lutownicza 45g MOST**

- Kalafonia lutownicza to podstawowy topnik używany w elektronice.
- Wyprodukowana z żywicy sosnowej.
- Przeznaczona do lutowania miękkiego ręcznego i automatycznego.

Kalafonia lutownicza 45g MOST		
Kalafonia lutownicza	0,045	3C 00 000 045





URZĄDZENIA SPAWALNICZE

MOS  
FANMIG J23



Urządzenie spawalnicze FANMIG J5 MOST.

Urządzenie Spawalnicze FANMIG J5 MOST.

- Nowoczesny, inwerterowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG (spawanie stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych).
- Nastawienie parametrów dokonuje się na panelu czołowym spawarki (wyświetlacz prądu spawania i ustawionych parametrów).
- Dostępne są dwa programy synergiczne do spawania stali drutem 0,8mm i 1,0mm. W zależności od wyboru średnicy drutu pokrętkło zmienia jednocześnie prąd spawania jak i prędkość podawania drutu.
- Zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
- Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpulu 5kg /D200 lub 1kg.
- Urządzenie zabezpieczone jest przed przegrzaniem przez wentylator (cicha praca) i wbudowany czujnik termiczny.
- Możliwość spawania metodą TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie.
- Eurogniazdo do podłączenia dowolnego uchwytu MIG/MAG.
- Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.



Parametry	Jednostka	Fanmig J5
Zasilanie i tolerancja	V/Hz	1x230 / 50-60 / +/-15%
Zakres prądu spawania	A	MMA: 10-160 TIG: 10-180 MIG / MAG: 30-200
Napięcie biegu jałowego	V	60
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Nominalny pobór mocy S1 (100%)	kVA	7,7 (MMA); 4,3 (MIG/MAG)
Prąd I <sub>eff</sub>	A	19,6 (MMA); 22,3 (MIG/MAG)
Prąd I <sub>max</sub>	A	31A (MMA); 35,2 (MIG/MAG) MIG/MAG: 200A / 24V / 40%
Cykl pracy	A / V / %	130A / 20,5V / 100% MMA: 160A / 26,4V / 40% 100A / 24,0V / 100%
Prędkość podawania drutu	m/min	2 - 11,5
Klasa izolacji		F
Klasa Ochrony		IP21S
Rodzaj podajnika drutu		2-rolkowy
Wymiary	mm	440x180x350
Masa	kg	9,2
Indeks		51 00 020 190



Urządzenie spawalnicze FANMIG 183 MOST

Urządzenie spawalnicze FANMIG 183 MOST

- Nowoczesny, inwerterowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG, oraz MMA.
- Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych (druty lite) lub drutami samoosłonowymi (bez osłony gazowej).
- Nastawienia parametrów spawania dokonuje się na panelu czołowym spawarki .
- Urządzenia zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
- Fanmig 183 może spawać drutem ze szpulu 1 kg lub 5 kg a dodatkowo również wykorzystując elektrodę otuloną MMA.
- Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny.
- Do stosowania w rzemieśle, blacharce samochodowej, pracach garażowych / hobbyistycznych itp.
- Wykonane zgodnie z normą PN-EN IEC 60974-1.



Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie i tolerancja	V/Hz	1x230/50-60/ +/- 15%
Zakres prądu spawania	A	MIG/MAG: 30-180 MMA: 20-160
Napięcie biegu jałowego	V	64
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Prąd I <sub>eff</sub>	A	15,5
Prąd I <sub>max</sub>	A	30,9
Cykl pracy	A / V / %	MIG/MAG: 180 A / 23 V / 25% 116 A / 19,8 V / 60% 90 A / 18,5 V / 100% MMA: 160 A / 26,4 V / 25% 103 A / 24,1 V / 60% 80 A / 23,2 V / 100%
Sprawność źródła zasilania	%	86
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5-15
Pobór mocy w stanie bezczynności	W	32
Emisja hałasu	dB(A)	<70
Klasa izolacji		H
Stopień ochrony		IP21S
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN 60974-10:2014-12		Klasa A
Rodzaj podajnika drutu		2-rolkowy
Wymiary	mm	500 x 206 x 380
Masa	kg	10,5
Numer katalogowy		51 00 020160





## Urządzenie spawalnicze FANMIG J23 MOST

- FANMIG J23 jest nowoczesnym inwerterowym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG.
- Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanej gazowych, do stosowania w rzemieśle, blacharce samochodowej, pracach hobbystycznych itp.
- Nastawienia parametrów spawania dokonuje się na panelu czołowym spawarki.
- Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
- Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpulu 15 kg/B300 i 5 kg/S200.
- Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm.
- Ze względu na rozmiary urządzenia wysokość butli gazowej nie może przekraczać 120 cm, a średnica maksymalnie 20 cm.
- Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny.
- Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.

## Wyposażenie:

- Przewód masowy.
- Przewód gazowy.
- Adaptor do szpulu D200 (5 kg).
- Podajnik drutu wyposażony w standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm.



Parametr	Wartość
Zasilanie [V/Hz]	1x230/50-60 ± 15%
Zakres prądu spawania [A]	30-180
Napięcie biegu jałowego $U_0$ [V]	52
Zabezpieczenie sieci [A]	16 (zwłoczny)
Nominalny pobór mocy [kVA]	7
Prąd $I_{eff}$ [A]	16
Prąd $I_{max}$ [A]	35
Cykl pracy	20% / 23 V / 180 A 60% / 19,2 V / 103 A 100% / 18 V / 80 A
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5-14,0
Klasa izolacji	F
Klasa ochrony	IP 21 S
Rolki	30/22 (typ Cooptim)
Wymiary [mm]	890x453x668
Masa [kg]	24
Indeks	51 00 020 188



## Urządzenie spawalnicze PONTIG 211P MOST

- Inwerterowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG w osłonie argonu (zajarzenie łuku przez jonizator HF) lub elektrodą otuloną MMA (Stick).
- Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania, wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania.
- Urządzenie cechuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, oraz szerokim zakresem stosowania.
- Może być używane do spawania:
  - Elektrodą MMA – prąd stały DC. Zalecane elektrody o średnicy od 2,0 do 4,0 mm. Elektrody o otulinie rutyłowej lub zasadowej (napięcie biegu jałowego DC  $U_0 = 74v$ ), do stali lub stali nierdzewnej.
  - Metodą TIG DC – zajarzenie łuku przez jonizator, gaz otwierany automatycznie elektrozaworem w urządzeniu. Do spawania stali nierdzewnej lub zwykłej, zalecana średnica elektrody wolframowej 1,6 lub 2,4 mm. Można spawać prądem o przebiegu ciągłym lub pulsującym.
- Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny.
- Wykonane zgodnie z normą PN-EN-IEC 60974-1.

Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie	V/Hz	1x230/50-60
Tolerancja zasilania	%	+15/-15
Zakres prądu spawania	A	TIG: 10-200 MMA: 10-180
Nastawa prądu spawania		Płynna
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Cykl pracy MMA DC	A/%	180/20 103/60 80/100
Cykl pracy TIG DC	A/%	200/30 142/60 110/100
Napięcie biegu jałowego $U_0$	V	74
Prąd $I_{max}$	A	34,5
Prąd $I_{eff}$	A	15,5
Średnica elektrod MMA	mm	2,0-4,0
Gniazda do podłączenia przewodów spaw.		35/50 (duże)
Współczynnik mocy	cos $\phi$	0,68
Sprawność źródła zasilania (MMA)	%	82
Pobór mocy	kW	9,3 (MMA) 7,5 (TIG)
Pobór mocy w stanie bezczynności	W	36
Wtyczka		Schuko 16A
Klasa izolacji		F
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN-IEC 60974-10		Klasa A
Stopień ochrony		IP 21S
Norma		PN-EN-IEC 60974-1
Oznaczenie		CE
Emisja hałasu	dB (A)	<70
Wymiary	mm	450x160x320
Masa	kg	8,5 (w kartonie z akcesoriami 13,5 kg)
Numer katalogowy		52 00 005430





## URZĄDZENIA SPAWALNICZE

### Urządzenie spawalnicze PONTIG 185S AC/DC MOST

- Inwerterowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG w osłonie argonu (zajarzenie łuku przez jonizator HF) lub elektrodą otuloną MMA (Stick). Urządzenie ma doskonałe właściwości spawalnicze i szeroki zakres stosowania.
- Spawanie elektrodą MMA – prąd stały DC. Zalecane elektrody średnicy od 1,6 do 3,2 mm. Elektrody o otulinie rutowej lub zasadowej (napięcie biegu jałowego DC  $U_0 = 55V$ ), do stali lub stali nierdzewnej.
- Metoda TIG DC. Zajarzenie łuku przez jonizator, gaz otwierany automatycznie elektrozaworem w urządzeniu. Do spawania stali nierdzewnej lub zwykłej, zalecana średnica elektrody wolframowej 1,6 lub 2,4 mm (pełen zakres 1,0-3,2 mm). Można spawać prądem o przebiegu ciągłym lub pulsującym.
- Metoda TIG AC. Zajarzenie łuku przez jonizator, gaz otwierany automatycznie elektrozaworem w urządzeniu. Spawanie aluminium lub jego stopów, zalecana średnica elektrody wolframowej 1,6 lub 2,4 mm (pełen zakres 1,0-3,2 mm). Dostępne funkcje balansu AC, regulacja skła-dowej ujemnej/dodatniej AC i prądu pulsującego.
- Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny. Wykonane jest zgodnie z normą PN-EN-IEC 60974-1.



Parametry	Jednostka	Pontig 185s AC /DC
Zasilanie	V/Hz	1x230/50-60
Tolerancja zasilania	%	+15/-15
Zakres prądu spawania	A	TIG: 5-180 MMA: 10-130
Nastawa prądu spawania		Płynna
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Cykl pracy MMA DC	A/%	130/10 53/60 41/100
Cykl pracy TIG	A/%	180/15 90/60 70/100
Średnica elektrod MMA	mm	1,6-3,2
Napięcie biegu jałowego $U_0$	V	55
Prąd I max	A	23
Prąd I <sub>eff</sub>	A	8,9
Sprawność źródła zasilania (MMA)	%	85
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych		35/50 (duże)
Współczynnik mocy	cos fi	0,7
Pobór mocy w stanie beczynności	W	40
Wtyczka		Schuko 16A
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN-IEC 60974-10		Klasa A
Klasa izolacji		B
Stopień ochrony		IP 21S
Emisja hałasu	dB (A)	<70
Norma		PN-EN-IEC 60974-1
Oznaczenie		CE
Wymiary	mm	502x217x381
Masa	kg	12,8 (w kartonie z akcesoriami 17)
Numer katalogowy		52 00 005318

### Urządzenie spawalnicze PONTIG 202 AC/DC MOST

- Inwerterowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG w osłonie argonu (zajarzenie łuku przez jonizator HF) lub elektrodą otuloną MMA (Stick).
- Dzięki doskonałym właściwościom spawalniczym urządzenie ma szeroki zakres stosowania, a dzięki niskiej wadze sprawdza się idealnie przy prowadzeniu prac w terenie (waga 9 kg).
- Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania, wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania.
- PONTIG 202 AC/DC spawia metodą TIG z prądem o przebiegu stałym lub pulsującym o częstotliwości do 200Hz.
- TIG do aluminium (AC), stali zwykłej / nierdzewnej (DC).
- Przy spawaniu prądem zmiennym TIG AC dostępna jest regulacja częstotliwości i balansu pozwalające uzyskać maksymalnie wydajne spawanie aluminium z zachowaniem jakości spoiny.
- W metodzie MMA dostępne są funkcje HotStart i ArcForce, Pontig 210DC posiada wszystkie funkcje dodatkowe potrzebne przy profesjonalnym spawaniu TIGiem (przed- i powypływ gazu, narastanie prądu, wypełnieniu krateru itd.).



Parametry	Jednostka	PONTIG 202 AC/DC
Zasilanie i tolerancja	V/Hz	1x230 / 50-60 / +/-15%
Zakres prądu spawania	A	TIG: 10-200 MMA: 10-160
Nastawa Prądu Spawania		Płynna
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Cykl pracy		160 / 30
MMA DC	A / %	114 / 60 88 / 100
Cykl Pracy TIG	A / %	200 / 25 129 / 60 100 / 100
Średnica elektrod MMA	mm	1,6 - 3,25
Gniazda do podłączenia przewodów		35 / 50 (duże)
Współczynnik mocy	cos fi	0,7
Pobór mocy	kW	8,2 (MMA) 6,0 (TIG)
Efektywność	%	85
Wtyczka		Schuko 16 A
Klasa izolacji		F
Klasa Ochrony		IP 21S
Norma		EN 60974-1
Oznaczenie		CE
Wymiary	mm	502x218x382
Waga	kg	9 (w kartonie z akcesoriami 17kg)
Numer Katalogowy		52 00 005 421



## Urządzenie spawalnicze PONTE 201 MOST

- PONTE 201 jest nowoczesnym prostownikiem inwerterowym do spawania elektrodą otuloną MMA.
- Urządzenie może spawać większością elektrod o otulinie rutyłowej, zasadowej lub kwaśnej za wyjątkiem elektrod o otulinie celulozowej, wymagających wysokiego napięcia biegu jałowego  $U_0$ .
- Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
- Na panelu sterowania z przodu urządzenia znajduje się cyfrowy wyświetlacz prądu spawania i pokrętko do jego ustawienia.
- Krawędzie obudowy zabezpieczone są gumowymi nakładkami amortyzującymi.
- Urządzenie ma duże gniazda prądowe typu 35/50.
- Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny i chłodzone wentylatorem.
- Wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.



- Wyposażenie:
- Komplet przewodów (przewód masowy oraz elektrodowy).



Parametr	Wartość
Zasilanie [V/Hz]	1x230/50-60
Zakres prądu spawania [A]	10-200
Napięcie biegu jałowego $U_0$ [V]	63
Zabezpieczenie sieci [A]	16 (zwłoczny)
Prąd Ieff [A]	14
Prąd I1 max [A]	44
Cykl pracy	10%/200 A
	60%/82 A
	100%/63 A
Klasa izolacji	F
Klasa ochrony IP	21 S
Wymiary [mm]	375x140x290
Masa [kg]	5,9
Indeks	53 00 030 684

## Uchwyt TIG 17V MOST

- Uchwyt spawalniczy TIG 17-V jest przeznaczony do spawania metodą lift TIG w osłonie gazowej (uchwyt TIG z zaworkiem).
- Ergonomiczna budowa rękojeści umożliwia długą pracę z pewnym chwytem.
- Wydajne chłodzenie gazem osłonowym przedłuża żywotność uchwytu zapewniając mu odpowiednią temperaturę pracy.
- Wszystkie części eksploatacyjne uchwytu są znormalizowane i ustandaryzowane w celu łatwego dostępu do części zamiennych.
- Dostępne modele na gniazda 10-25 oraz 35-50.

## Zalety:

- Ergonomiczna rękojeść.
- Chłodzenie gazem.
- Ustandaryzowane części.



Typ	Wtyk	Chłodzenie	Długość [m]	Indeks
TIG 17V	10/25	Gazem	4	56 01 061 704
TIG 17V	35/50	Gazem	4	56 01 061 705

## Urządzenie spawalnicze PONTE 203s MOST

- Nowoczesny prostownik inwerterowy do spawania elektrodą otuloną MMA oraz metodą TIG DC z zarzuceniem łuku przez potarcie końcem elektrody.
- Urządzenie może spawać większością elektrod w otulinie rutyłowej, zasadowej lub kwaśnej za wyjątkiem elektrod o otulinie celulozowej wymagającej wysokiego napięcia biegu jałowego.
- Zasilanie z sieci jednofazowej 230 V.
- Wyposażone w duże gniazda prądowe typu 35/50.
- Zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny i chłodzone wentylatorem.



## Wyposażenie:

- Komplet przewodów (przewód masowy i elektrodowy), instrukcja w języku Polskim.



Parametry	Jednostka	Wartość
Zasilanie	V/Hz	1x230/50-60
Zakres prądu spawania	A	20-200
Napięcie biegu jałowego (MMA) $U_0$	V	62
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Prąd Ieff MMA/TIG	A	15,5 / 10,6
Prąd I1 max MMA/TIG	A	40 / 27,6
Maksymalny pobór mocy	kVA	9,2
Cykl pracy MMA /TIG	A/%	200/15
		100/60
		75/100
Klasa izolacji		H
Klasa ochrony		IP 21S
Wymiary	mm	335x112x190
Masa	kg	4,45
Numer katalogowy		53 00 030 670

## Uchwyty spawalnicze MIG

- Uchwyty spawalnicze MIG 15 oraz MIG 25 są przeznaczone do spawania metodą MIG oraz MAG w osłonie gazowej.
- Ergonomiczna budowa rękojeści umożliwia długą pracę z pewnym chwytem.
- Wydajne chłodzenie gazem osłonowym przedłuża żywotność uchwytu zapewniając mu odpowiednią temperaturę pracy.
- Wszystkie części eksploatacyjne uchwytu są znormalizowane i ustandaryzowane w celu łatwego dostępu do części zamiennych.
- Przewody zakończone wtykiem EURO.

## Zalety:

- Ergonomiczna rękojeść.
- Chłodzenie gazem.
- Euro gniazdo.
- Ustandaryzowane części.



Typ	Typ złącza	Chłodzenie	Długość [m]	Indeks
Uchwyty spawalnicze MIG 15				
MIG 15	Eurogniazdo	Gazem	3	55 08 301 530
MIG 15	Eurogniazdo	Gazem	4	55 08 301 540
MIG 15	Eurogniazdo	Gazem	5	55 08 301 550
Uchwyty spawalnicze MIG 25				
MIG 25	Eurogniazdo	Gazem	3	55 08 302 530
MIG 25	Eurogniazdo	Gazem	4	55 08 302 540
MIG 25	Eurogniazdo	Gazem	5	55 08 302 550





## Części do uchwytu MIG

Lp.	Typ uchwytu	Nazwa	Średnica [mm]	Opakowanie [szt.]	Indeks
Części zamienne do uchwytów MIG 15					
1.1		Końcówka prądowa M6x26	0,60	10	55 13 002 15V
1.2			0,80	10	55 13 002 17V
1.3			1,00	10	55 13 002 32V
1.4			1,20	10	55 13 002 47V
2.		Dysza gazowa 12x53	n.d.	2	55 12 300 89V
3.	MB 13/15	Łącznik	n.d.	1	55 13 003 75V
4.		Sprężyna	n.d.	1	55 13 008 340
5.		Palnik	n.d.	1	55 13 014 060
Części zamienne do uchwytów MIG 25					
1.1		Końcówka prądowa M6x28	0,80	10	55 13 002 18V
1.2			1,00	10	55 13 002 33V
1.3			1,20	10	55 13 002 48V
2.		Dysza gazowa 15x57	n.d.	2	55 12 300 90V
3.	MB 25	Łącznik	n.d.	1	55 13 003 80V
4.		Sprężyna	n.d.	1	55 13 008 360
5.		Palnik	n.d.	1	55 13 014 072

## Części do uchwytu TIG

L.p.	Typ uchwytu	Nazwa	Wymiary [mm]		Opakowanie [szt.]	Indeks
			Średnica	Długość		
1.1	n.d.	Elektroda wolframowa czerwona	1,6	175	5	50 19 921 61V
1.2			2,0		5	50 19 922 01V
1.3			2,4		5	50 19 922 41V
2.1		Dysza ceramiczna	6,5	47	2	56 13 000 76V
2.2			8,0		2	56 13 000 77V
2.3			9,5		2	56 13 000 78V
2.4			11,0		2	56 13 000 79V
3.1		Łącznik prądowy	1,6	47	1	56 13 003 88V
3.2			2,0		1	56 13 003 91V
3.3			2,4		1	56 13 003 92V
4.1	SRT 17/18/26	Tulejka zaciskowa	1,6	50	1	56 13 009 32V
4.2			2,0		1	56 13 009 34V
4.3			2,4		1	56 13 009 36V
5.1		Korek długi	-	122	1	56 13 003 18V
5.2		Korek krótki	-	19	1	56 13 003 27V

## Zestaw części do uchwytu M15 MOST

Zestaw części do uchwytu spawalniczego M15 MOST

W skład zestawu wchodzi:

2x dysza gazowa M15 stożkowa (5512300890)

5x końcówka prądowa 0,8 (5513002170)

5x końcówka prądowa 1,0 (5513002320)

1x łącznik prądowy M15 ze sprężyną (5513003751)

2x sprężyna M15 (5513008340)



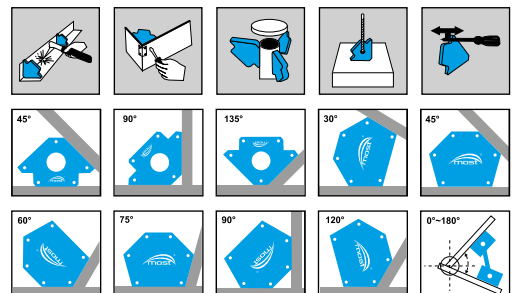
Nazwa	Indeks
Zestaw części do uchwytu M15 MOST	5500100020

## Uchwyty magnetyczne

- Uchwyt magnetyczny produkowany w standardzie marki MOST.
- Mocne magnesy zapewniają dobre trzymanie obrabianych elementów podczas spawania, lutowania i innych prac monterskich płyt pod kątem.
- Duży model wytrzymałe obciążenie do 45 kg.



Nazwa	Wymiary [wys. x dł. x gr]	Kąty ustawiania materiału	Udźwig-podparcie max.	Nr katalogowy
Trójkąt magnetyczny S	83x119x14 mm	45°/90°/135°/180°	11,5 kg	57 00 004 800
Trójkąt magnetyczny M	102x155x16 mm	45°/90°/135°/180°	22,5 kg	57 00 004 850
Trójkąt magnetyczny L	122x187x25 mm	45°/90°/135°/180°	34 kg	57 00 004 855
Wielokąt magnetyczny S	70x102x14 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	11,5 kg	57 00 004 860
Wielokąt magnetyczny M	90x118x16 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	22,5 kg	57 00 004 865
Wielokąt magnetyczny L	110x145x25 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	34 kg	57 00 004 870
Zestaw trójkątów magnetycznych XS	43x72x12 mm	45°/90°/135°/180°	4 x 4 kg	57 00 004 875
Uchwyt magnetyczny regulowany	205x86x24 mm	0-180°	22,5 kg	57 00 004 878



**Reduktory gazowe**

- Reduktor butlowy jednostopniowy do Arg/CO<sub>2</sub>.
- Możliwość pracy przy ciśnieniu wlotowym 200 bar (20MPa).
- Solidna i bezpieczna konstrukcja.
- Precyzyjna regulacja ciśnienia wylotowego.
- Wysoka kontrola jakości – każda sztuka kontrolowana.

**Warianty:**

- Reduktor z manometrem w układzie MM.
- Reduktor z rotametrem.



Charakterystyka	Rodzaj gazu	Maks. Ciśn. Wlotowe [bar]	Maks. przepustowość [m <sup>3</sup> /h]	Gwint nakrętki na wlocie	Gwint króćca na wyjściu	Końcówka węża [mm]	Indeks
Reduktory do Arg/Co <sub>2</sub> TYP MM MOST							
Jednostopniowy z manometrycznym wskaźnikiem przepływu gazu	Ar/Co <sub>2</sub>	200	0 - 32	W 21,8x1/14"	-	6,3	62 36 000 500
Reduktory do Arg/Co <sub>2</sub> Rotametrem MOST							
Jednostopniowy z rotametrem	Ar/Co <sub>2</sub>	200	0 - 25	W 21,8x1/14"	G 1/4	6,3	62 36 000 200

**Wężę gazowe**

- Wężę techniczne są to przewody gumowe do stosowania z tlenem /acetylenem / propanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych.

Typ	Średnica [mm]	Opakowanie	Indeks
Tlen	6,3	rolka 50m	63 70 000 065
Acetylen	9	rolka 50m	63 71 000 089
Propan butan	10	rolka 50m	63 72 000 109


**Zapalarka do gazu „MARS”**

- Zapalarka do palników gazowych do cięcia/spawania.
- Idealna przy zastosowaniu różnych gazów palnych. Umożliwia bezpieczną pracę z palnikami.
- Prosta konstrukcja odporna na uszkodzenia.
- Wymienne kamienie przedłużają żywotność zapalarki.

Typ	Indeks
Zapalarka gazu MARS	
Walcowy	64 81 020 099
Kamienie do zapalarki MARS	
Walcowy	64 81 010 090


**Nakrętka i końcówka na wąż**

- Nakrętka wraz z końcówką są nieodłącznym kompletem przy użytkowaniu z przewodów gazowych.
- Nakrętka / końcówka tlen G 1/4.
- Nakrętka / końcówka acetylen G 3/8 LH.

Typ	Rozmiar [mm]	Gwint	Indeks
Nakrętka do węża			
Tlen	6,3	G1/4	61 11 103 190
Acetylen	8,0	G3/8	61 12 250 580
Końcówka do węża			
Tlen	6,3	G1/4	61 16 926 120
Acetylen	8,0	G3/8	61 16 926 130





## Uchwyty elektrodowe

- Uchwyt elektrodowy z pełną izolacją wszystkich części metalowych renomowanej marki MOST.
- Dogodne mocowanie elektrody w uchwycie pozwala na spawanie elektrodą otuloną w każdej pozycji.
- Średnica elektrody: 1,6-6,0 mm.



Maksymalny amperaż [A]	Indeks
200	57 00 000 200
300	57 00 001 300

## Zaciski masowe

- Zacisk biegunowy do urządzeń rozruchowych oraz spawarek i przewodów rozruchowych.
- Śruby mocujące i styki zapewniają dobrą przewodność, wytrzymałość i stabilność, a dzięki mocnej sprężynie połączenie jest stabilne i pewne.



Maksymalny amperaż [A]	Indeks
150	57 00 003 009
200	57 00 003 010
300	57 00 003 011

## Łączniki na przewód

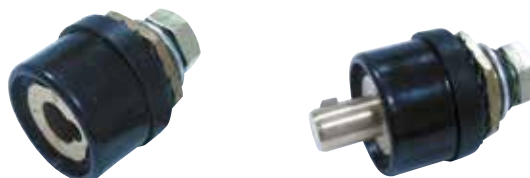
- Spawalnicze wtyki oraz gniazda to mocowane na przewodach elementy łączne, do podłączania przewodów spawalniczych.



Typ	Indeks
Wtyk na przewód	
10/25	57 00 007 025
35/50	57 00 007 050
50/70	57 00 007 070
Gniazdo na przewód	
10/25	57 00 007 125
35/50	57 00 007 150
50/70	57 00 007 170

## Łączniki na urządzenie

- Spawalnicze gniazdo oraz wtyk to mocowane w spawarkach elementy łączne, do podłączania przewodów spawalniczych.



Typ	Indeks
Gniazdo na urządzenie	
10/25	57 00 007 225
35/50	57 00 007 250
Wtyk na urządzenie	
50/70	57 00 007 370

## Przewody OS

- Przewody OS służą do łączenia urządzeń spawalniczych z uchwytami bądź zaciskami spawalniczymi.
- Służą także jako element przewodów rozruchowych bądź jako element łączny w miejscach, gdzie jest bardzo duży przepływ prądu wysokiego natężenia.

Typ	Indeks
OS-50	54 60 000 051



## Adaptor na szpule

- Specjalistyczny adaptor przeznaczony do szpul z drutem spawalniczym na metalowych koszach fi 300 mm.
- Zaletą adaptora jest szybka i wygodna instalacja szpuli.

Typ	Ilość części	Indeks
B300	2	50 00 001 099









**Przyłbica spawalnicza NOVA MOST**

- Samościemniające przyłbice MOST zostały zaprojektowane z myślą o ochronie oczu spawaczy przed promieniowaniem światła widzialnego, ultrafioletowego (UV) oraz podczerwonego (IR), powstającym w trakcie procesu spawania łukowego i gazowego.
- Przyłbica spawalnicza dostosowana jest do wszystkich typów spawania elektrycznego: MMA, MIG/MAG, TIG/WIG, spawania plazmowego, cięcia i spawania laserowego.

**Zalety:**

- CE (zgodne z EN175 i EN379).
- Automatyczny filtr spawalniczy.
- Regulacja stopnia zaciemnienia: 9-13 DIN.
- Regulacja opóźnienia w rozjaśnieniu.
- Regulowana czułość na światło łuku spawalniczego.
- Ochrona przed promieniowaniem UV/IR 16 DIN.
- Zasilanie – baterie słoneczne.



Typ filtra	Kolor	Zaciemnienie	Tryby	Pole widzenia [mm]	Klasa optyczna	Indeks
Samościemniający	Niebieski	9 - 13	Spawanie	96 x 39	1/1/1/2	72 00 930 002
	Inferno					72 00 930 004
	Lightning blue					72 00 930 003

**Przyłbica spawalnicza MOST S777 - Czarna**

- Przyłbica spawalnicza S777 MOST przeznaczona jest do ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem UV/IR.
- Przyłbica spawalnicza dostosowana jest do wszystkich typów spawania elektrycznego: MMA, MIG/MAG, TIG/WIG, spawania plazmowego, cięcia i spawania laserowego.
- Możliwość zmiany trybu filtra – spawanie (welding) / szlifowanie (grinding).

**Zalety:**

- CE (zgodne z EN175 i EN379).
- Automatyczny filtr spawalniczy.
- Regulacja stopnia zaciemnienia: 9-13 DIN.
- Regulacja opóźnienia w rozjaśnieniu.
- Regulowana czułość na światło łuku spawalniczego.
- Ochrona przed promieniowaniem UV/IR 16 DIN.
- Tryb szlifowanie/spawanie.
- Zasilanie – baterie słoneczne.



Typ filtra	Kolor	Zaciemnienie	Tryby	Pole widzenia [mm]	Klasa optyczna	Indeks
Samościemniający	Czarny	9-13	Spawanie / szlifowanie	98 x 43	1/2/1/1	72 00 982 001

**Tarcza przespanowa**

- Tarcza wykonana z preszpanu z drewnianym uchwytem dokładnie osłaniająca twarz i dłoń spawacza.
- Wymienne szybki bezbarwne i o poziomie zaciemnienia od 7 do 14 DIN o wymiarze 50x100 mm.



Typ filtra	Kolor	Zaciemnienie	Pole widzenia [mm]	Indeks
Stały	Czarny	10 (domyślnie)	50 x 100	72 20 010 026

**Okulary bezbarwne**

- Przeciwodpryskowe okulary ochronne o klasie optycznej 1.
- Posiadają regulację długości ramion.
- Ramiona z małymi otworami np. na sznurek.
- Ochrona przed małymi odpryskami ciał stałych o energii uderzenia do 45 m/s.
- Ochrona oczu podczas pracy ręcznej i maszynowej przy m.in.: obróbce metali, drewna, tworzyw sztucznych itp.



Szkoło	Kategoria ochrony	Indeks
Bezbarwne	II	77 33 011 030

**Okulary bezbarwne MOST 516**

- Okulary ochronne MOST 516 są innowacyjną i solidną konstrukcją.
- Zawierają wiele ciekawych rozwiązań wpływających na odpowiednią ochronę.
- Wysoki komfort noszenia.

**Charakterystyka:**

- wyprofilowany model, gwarantujący optymalną ochronę boczną.
- anatomiczny, miękki, gumowy nanosek.
- kolorowe zauszniki z antyalergicznego gumy.
- powłoka odporna na zarysowania.



Szkoło	Kategoria ochrony	Indeks
Bezbarwne	II	77 35 916 110

**Odzież spawalnicza**

- Odzież spawalnicza przeznaczona jest do ochrony przed zagrożeniami powstałymi podczas prac spawalniczych i pokrewnych.
- Zapewniają ochronę przed wysokimi temperaturami, odpryskami metalu oraz uszkodzeniami mechanicznymi.
- Do lekkich prac wykorzystuje się artykuły z dwoiny bydlęcej, a do cięższych zastosowań ze skóry licowej.
- Wyroby ze skór naturalnych.



Element	Materiał	Nr katalogowy
Fartuch	skóra dwoinowa bydlęca	75 10 011 099
Nakolanniki	skóra licowa bydlęca	74 08 001 399
Nastopniki z nagolennikiem	skóra licowa bydlęca, filc	74 08 001 099
Rękawy skórzane	skóra dwoinowa bydlęca	76 20 020 099

**Rękawice JOBSAFE AntiCut 5**

- Rękawice wykonane z włókna antyprzecięciowego z domieszką innych włókien syntetycznych.
- Część dłonicowa powlekana poliuretanem w kolorze szarym.
- Wysoka odporność na ścieranie i rozdzarcia.
- Zapewniają doskonałą chwytność i wysoki komfort użytkownika.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388 (4543)
Kategoria	II
Rozmiary	10
Kolor	Szare
Pakowanie	120 pary (12 par zgrzewka)
Materiał	Poliester powlekany lateksem
Indeks	R.9: B1 10 999 127
	R.10: B1 10 999 128



4543

**Rękawice spawalnicze MOST MARS**

- Wykonane ze skóry dwoinowej, bydlęcej.
- Całkowicie osłonięte szwy obszyte skózanym.
- Podszewka typu jersey.
- Kolor czerwony.
- Długość ok.35cm (14").



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	10
Podszewka	tak
Pakowanie	60 par (12 par zgrzewka)
Długość	35 cm
Materiał	skóra dwoinowa bydlęca
Grubość	1,1-1,3 mm
Nr katalogowy	77 54 031 950


**Rękawice spawalnicze dwoina HURON**

- Rękawice wykonane ze skóry dwoinowej bydlęcej.
- Najprostsze rękawice spawalnicze skórzane.
- Bez podszewki.
- Długość ok. 35 cm (14").



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1
Kategoria	II
Rozmiary	10
Podszewka	nie
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	35 cm
Materiał	skóra dwoinowa bydlęca
Grubość	1,1-1,3 mm
Indeks	76 10 140 110



3122



413X4X


**Rękawice spawalnicze skóra kozia LAMA**

- Rękawice wykonane w części chwytnej i grzbietowej ze skóry licowej koziej.
- Mankiet wykonany ze skóry dwoinowej bydlęcej.
- Proste rękawice spawalnicze skórzane do TIG.
- Bez podszewki.
- Długość ok. 35 cm (14").



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1
Kategoria	II
Rozmiary	10
Podszewka	nie
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	35 cm
Materiał	skóra licowa kozia/dwoinowa bydlęca
Grubość	0,9-1,1 mm
Indeks	77 54 031 700



2111



412X4X

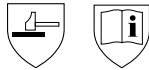






### Rękawice lico pełne TOGO

- Rękawice wykonane w części chwytnej ze skóry licowej bydłęcej.
- Część chwytana w jednym kawałku, bez przeszycia.
- Wzmocnienie skórzane w części grzbietowej, bawełniana część grzbietowa.
- Ściągacz w części grzbietowej.
- Mankiet sztywny, gumowany.
- Obustronne obszycie mankieta.
- Komfortowa rękawica robocza.



2131

Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 420
Kategoria	II
Rozmiary	10
Kolor	żółty
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	26 cm
Materiał	skóra licowa bydłęca/bawełna
Grubość	0,8-1,0 mm
Indeks	77 55 020 000

### Rękawice dwoina BAHAMA

- Rękawice wykonane w części chwytnej ze skóry dwoinowej bydłęcej.
- Część chwytana w jednym kawałku, bez przeszycia.
- Wzmocnienie skórzane w części grzbietowej.
- Bawełniana część grzbietowa.
- Ściągacz w części grzbietowej.
- Mankiet sztywny, gumowany.



3122

Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 420
Kategoria	II
Rozmiary	10
Kolor	niebieski
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	26 cm
Materiał	skóra dwoinowa bydłęca/bawełna
Grubość	1,0-1,2 mm
Indeks	77 55 016 000

### Rękawice monterskie GRENADA

- Rękawice wykonane w części chwytnej ze skóry licowej koziej.
- Część chwytana w jednym kawałku.
- Bez przeszycia.
- Rękawice robocze monterskie.
- Bawełniana część grzbietowa.
- Ściągacz w części grzbietowej.
- Obszycie mankieta.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 420
Kategoria	II
Rozmiary	8, 9, 10, 11
Kolor	granatowy
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	24 / 25 / 26 / 27 cm
Materiał	skóra licowa kozia / bawełna
Grubość	0,7-0,9 mm
Indeks	R.8 : 77 55 030 008
	R.9 : 77 55 030 009
	R.10 : 77 55 030 010
	R.11 : 77 55 030 011

### Rękawice monterskie GUYANA

- Rękawice wykonane w części chwytnej ze skóry licowej koziej.
- Część chwytana w jednym kawałku, bez przeszycia.
- Rękawice robocze monterskie.
- Bawełniana część grzbietowa.
- Zapięcie w nadgarstku na rzep.
- Elastyczny mankieta.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 420
Kategoria	II
Rozmiary	9, 10, 11
Kolor	ciemno zielony
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	25 / 26 / 27 cm
Materiał	skóra licowa kozia/bawełna
Grubość	0,7-0,9 mm
Indeks	R.9 : 77 55 031 009
	R.10 : 77 55 031 010
	R.11 : 77 55 031 011

### Rękawice lico pełne DAKOTA

- Rękawice wykonana ze skóry licowej bydłęcej.
- Pełnoskórzana rękawica robocza.
- Ściągacz w części grzbietowej.
- Obszycie mankiety.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 388, EN 420
Kategoria	II
Rozmiary	9, 10, 11
Kolor	naturalny (skóra niebarwiona)
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	25 / 26 / 27 cm
Materiał	skóra licowa bydłęca
Grubość	0,8-1,0 mm
Indeks	R.9 : 77 55 032 009
	R.10 : 77 55 032 010
	R.11 : 77 55 032 011

### Rękawice nitylowe N 100 szare

- Przeznaczone do prac precyzyjnych i montażowych, także w warunkach mokrych i zaolejonych.
- Bezszywowe, poliester powlekany nitylem w części chwytnej.
- Zakończony elastycznym ściągaczem.
- Doskonała chwytność i komfort użytkowania.
- Duża odporność na uszkodzenia mechaniczne.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN420
Kategoria	I
Rozmiary	7, 8, 9, 10, 11
Kolor	biały poliester / szary nityl
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	230-270 cm
Materiał	poliester powlekany nitylem
Indeks	r.7 - 77 55 303 107
	r.8 - 77 55 303 108
	r.9 - 77 55 303 109
	r.10 - 77 55 303 110



**Rękawice MOST N200 żółte**

- Przeznaczone do prac ogólnobudowlanych, przemyśle cementowym i ogrodnictwie, także w warunkach mokrych i zaolejonych.
- Bawelniane częściowo nitylem.
- Zakończone elastycznym ściągaczem.
- Duża odporność na uszkodzenia mechaniczne.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	9, 10, 11
Kolor	naturalna bawełna / żółty nityl
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	250-270 mm
Materiał	bawełna powleczone nitylem
Grubość	0,7-0,9 mm
Indeks	r.9 - 77 55 303 209 r.10 - 77 55 303 210

**Rękawice MOST N500**

- Przeznaczone do cięższych prac ogólnobudowlanych, przemyśle metalowym, lakierniczym, w warunkach mokrych i zaolejonych.
- Bawelniane w całości oblane nitylem.
- Zakończone sztywnym mankietem.
- Odporne na uszkodzenia mechaniczne, smary, oleje, rozdzarcia, przecięcia.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	9, 10, 11
Kolor	naturalna bawełna / niebieski nityl
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	250-270 mm
Materiał	bawełna powleczone nitylem
Grubość	0,7-0,9 mm
Indeks	r.10 - 77 55 303 510

**Rękawice MOST LX 100 szare**

- Przeznaczone do prac ogólnych, transportowych, budowlanych, remontowych, doskonały chwyt w mokrych warunkach.
- Bezszywne, powlekane lateksem w części chwytnej.
- Zakończone elastycznym ściągaczem.
- Ekonomiczna wersja rękawicy LX200.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	8, 9, 10, 11
Kolor	szary
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	240-270 mm
Materiał	polibawełna powlekana lateksem
Indeks	r.9 - 77 55 302 109 r.10 - 77 55 302 110

**Rękawice MOST LX 200**

- Przeznaczone do prac ogólnych, transportowych, budowlanych, remontowych, doskonały chwyt w mokrych warunkach.
- Bezszywne, powlekane lateksem w części chwytnej.
- Zakończone elastycznym ściągaczem.
- Dobra odporność na przetarcia, rozerwania.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	8, 9, 10, 11
Kolor	żółta polibawełna / zielony lateks
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	240-270 mm
Materiał	polibawełna powlekana lateksem
Indeks	r.10 - 77 55 302 210

**Rękawice MOST PU 100**

- Przeznaczone do prac ogólnych, logistycznych, transportowych, montażowych, w przemyśle elektrotechnicznym i precyzyjnym, a także w rolnictwie i ogrodnictwie.
- Bezszywne, poliester powlekany poliuretanem w części chwytnej.
- Zakończone elastycznym ściągaczem.
- Doskonała chwytność i komfort użytkowania.
- MOST PU100 w kolorze czarnym.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	7, 8, 9, 10, 11
Kolor	czarny
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	230-270 mm
Materiał	polibawełna powlekana lateksem
Indeks	r.7 - 77 55 300 107 r.8 - 77 55 300 108 r.9 - 77 55 300 109 r.10 - 77 55 300 110

**Rękawice MOST PX 300**

- Przeznaczone do prac ogólnych, logistycznych, transportowych, montażowych, w przemyśle elektrotechnicznym i precyzyjnym, a także w rolnictwie i ogrodnictwie.
- Bezszywne, poliester powlekany lateksem w części chwytnej.
- Zakończone elastycznym ściągaczem.
- Powłoczenie o chropowatej strukturze zapewnia doskonałą chwytność i komfort użytkowania.



Specyfikacja techniczna	
Certyfikaty	EN 420
Kategoria	I
Rozmiary	7, 8, 9, 10, 11
Kolor	czarny
Pakowanie	120 par (12 par zgrzewka)
Długość	230-270 mm
Materiał	polibawełna powlekana lateksem
Indeks	r.7 - 77 55 301 307 r.8 - 77 55 301 308 r.9 - 77 55 301 309 r.10 - 77 55 301 310 r.11 - 77 55 301 311


**Rękawiczki nitrylowe ORANGE DIAMOND / MICRO DIAMOND / TYRE**
**Zastosowania:**

- Branża motoryzacyjna, budowlana, przemysłowa, mechaniczna.
- Przemysł drukarski.
- Przemysł meblarski.
- Kosmetyka i fryzjerstwo.
- Utrzymanie czystości.
- Prace w ogrodzie i rolnictwie.
- Malowanie / powlekanie / konserwacja.
- Prace domowe.
- Podczas wykonywania prac konstrukcyjnych i montażowych.





**Rękawiczki nitrylowe ORANGE DIAMOND / MICRO DIAMOND / TYRE**

Rękawiczki MICRO DIAMOND / ORANGE DIAMOND są grubsze od klasycznych rękawic. Posiadają innowacyjną fakturę 3D gwarantującą maksymalną chwytność oraz lepszą cyrkulację powietrza (niższa potliwość dłoni).

Rękawiczki TYRE BERG dodatkowo, dzięki swojej unikatowej fakturze zapewniają wydajny system odprowadzania nadmiaru płynów takich jak np. oleje / rozpuszczalniki.

Zabezpieczają przed otarciami, skaleczeniami, zabrudzeniami, środkami czyszczącymi słabego działania, oraz czynnikami, których skutki nie mogą powodować nieodwracalnych uszkodzeń ciała.

Rękawiczki nie zawierają pudru



	MICRO DIAMOND	DIAMOND	TYRE
Certyfikat	EN 420:2003 + A1:2009	EN 420:2003 + A1:2009	EN 420:2003 + A1:2009
Kategoria	I	I	I
Rozmiary	8, 9, 10	8, 9, 10	8, 9, 10
Faktura	MICRO DIAMOND	DIAMOND	TYRE
Kolor	Czarny	Pomarańczowy	Czarny
Materiał	nitryl	nitryl	nitryl
Pakowanie	50szt.	50szt.	50szt.
Indeks	r.8 - B7 00 000 208	r.8 - B7 00 000 108	r.8 - B7 00 000 308
	r.9 - B7 00 000 209	r.9 - B7 00 000 109	r.9 - B7 00 000 309
	r.10 - B7 00 000 210	r.10 - B7 00 000 110	r.10 - B7 00 000 310
Zdjęcie			



**Clino 3 MOST**

Zmywacz techniczny SPRAY

- Znakomity środek do usuwania zanieczyszczeń w technice warsztatowej, podczas prac montażowych, wykonywania napraw i przeglądów.
- Posiada bardzo dobre właściwości penetracyjne.
- Rozpuszcza i usuwa: oleje, smary, smołę, wosk, żywice jak również inne zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne.



Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Zmywacz techniczny	Spray	500	84 22 600 001

**Clino 5 MOST**

Środek konserwujący do stali szlachetnej SPRAY

- Preparat konserwujący i pielęgnujący do stali nierdzewnej.
- Używany najczęściej w kuchniach, gastronomii, szpitalach, zakładach branży spożywczej i hotelarskiej.
- Doskonale usuwa odciski palców, drobne zarysowania i inne zabrudzenia, nie pozostawiając smug.
- Działa antystatycznie, nadaje powierzchniom połysk.



Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Konserwujący i pielęgnacyjny	Spray	400	84 22 705 551

**Skoncentrowana pasta do mycia rąk CLINO 200 MOST**

- Skoncentrowana pasta do mycia rąk, przeznaczona do usuwania bardzo silnych zabrudzeń (jako ścierniwo – mączka drzewna).
- Wyprodukowana przez najstarszego niemieckiego producenta kosmetyków do mycia i pielęgnacji dłoni – ponad 180 lat tradycji i doświadczenia.
- Wysoce skuteczne naturalne składniki i materiał ścierny tworzą barierę ochronną nawet dla bardzo wrażliwej skóry.
- Ekonomiczna w użyciu.
- Przetestowana dermatologicznie, neutralne pH dla skóry.
- Produkt przyjazny środowisku naturalnemu dzięki zastosowaniu naturalnych składników.
- Nie zawiera mikroplastiku zaś opakowania wykonane jest w 80% z przetworzonego powtórnie tworzywa.
- Bardzo drobna mączka drzewna nie powoduje zatykania instalacji kanalizacyjnej.
- Zawiera tylko najwyższej jakości naturalne składniki ochronne, nie powodujące podrażnień skóry.
- Przyjemny zapach.
- Nie pozostawia lepkiego filmu po użyciu.

**Skład:**

- Zawiera celulozę – produkt nadający skórze gładkość, ułatwiający rozprowadzanie kosmetyków.
- Zawiera kaolin – naturalna glina biała w formie leczniczego pudru, jej pH wynosi 5 dzięki czemu doskonale nadaje się do pielęgnacji dla osób ze skórą wrażliwą i suchą.
- Nie zawiera rozpuszczalników – nie podrażnia skóry.
- Nie zawiera mydła – nie wysusza rąk i nie narusza warstwy hydrolipidowej.
- Nie zawiera silikonów – nie zatyka porów skóry.
- Nie zawiera produktów ropopochodnych, czyli parafiny.

**Zastosowanie:** warsztaty, zakłady przemysłowe, fabryki, porty, itp.

Sposób użycia: Zmieszaj 3-5 g pasty do mycia rąk z niewielką ilością wody w dłoniach. Gdy brud rozpuści się, płucz ręce wodą i dobrze je wysusz.

Termin przydatności: 12 miesięcy



Typ	Postać	Opakowanie [l]	Indeks
Czyszczący	Pasta	0,5	84 23 200 001
		10	84 23 200 002

**Clino 11 MOST**

Zmywacz przemysłowy

- Przemysłowy środek czyszczący (wysokoskoncentrowany); rozcieńczalny z wodą w stosunku 1:20, niepalny.
- Nie wydziela szkodliwych oparów.
- Ulega całkowitej biodegradacji.
- Może być używany do mycia silników, maszyn, narzędzi, pojazdów, odtłuszczenia stali po procesach obróbki itp.
- Dzięki swojej uniwersalności stanowi znakomity środek dla działów utrzymania ruchu.
- Wyposażenie opcjonalne do opakowań 10 l: kranik spustowy typ I.



Typ	Postać	Opakowanie [l]	Indeks
Zmywacz przemysłowy	Koncentrat	10	84 22 752 511
Kranik spustowy	-	-	84 23 780 003

**Clino C MOST**

Ściereczki do silnych zabrudzeń

- Wilgotne ściereczki do szybkiego i dokładnego czyszczenia większości powierzchni bez konieczności użycia wody, mydła i szczotki np. narzędzi, maszyn oraz rąk,
- Dokładnie usuwają najcięższe zanieczyszczenia takie jak smary, oleje, kleje, świeże pozostałości farb i lakierów, smołę,
- Szorstka strona pokryta siatką polimerową ma moc czyszczącą. Druga gładka strona wchłania zanieczyszczenia.
- Ściereczki mają przyjemny cytrusowy zapach i nadają się do wielokrotnego użytku przez ponowne nasączenie,
- Idealne do codziennego i mobilnego użytkowania.



Typ	Postać	Opakowanie [szt]	Indeks
Czyszczący	Ścierki nasączone	90	84 22 760 001

**Środek Antyodpryskowy Ufo MOST**

- Środek zapobiegający przywieraniu odprysków w procesie spawania.
- Ułatwia usuwanie odprysków i zanieczyszczeń z powierzchni metali spawanych oraz dysz gazowych.
- Nie zawiera silikonów i rozpuszczalników.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Antyodpryskowy	Spray	400	84 31 100 401


**Środek Antyodpryskowy Ufo Bio MOST**

- Ułatwia usuwanie odprysków i zanieczyszczeń z powierzchni metali spawanych oraz dysz gazowych.
- Niepalny na bazie emulsji wodnej.
- Bezsilikonowy i bezzapachowy. Zawiera inhibitory korozji przez co posiada właściwości antykorozyjne.
- Nietoksyczny.
- Ulega całkowitej biodegradacji.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Antyodpryskowy	Spray	320	84 32 100 401


**Środek wielofunkcyjnych Lubo 1 MOST**

- Dzięki aplikatorowi DUO - SPRAY środek dotrze w każde trudnodostępne miejsce np. zawiasy, prowadnice, zamki.
- Pozwala usunąć wiele rodzajów zabrudzeń z większości powierzchni.
- Wypiera wilgoć oraz zapobiega tworzeniu korozji.
- Głęboko penetrujący (półżniża zardzewiałe i zapieczone elementy jak śruby, nakrętki itp.).

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Wielofunkcyjny	Spray	400	84 21 810 001


**Silikon Lubo 2 MOST**

- Posiada doskonałe właściwości smarne.
- Zapewnia długotrwałą ochronę, konserwację i izolację części z tworzyw sztucznych, gumowych i metalowych.
- Nie przyciąga brudu i chroni przed wilgocią.
- Posiada właściwości antyprzyczepne – ułatwia wyjmowanie z form.
- Obszar zastosowania: łączenia, narzędzia, zawory, zamki, paski, łożyska, drzwi, zawiasy.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Silikon	Pasta	400	84 44 151 917





**Środek antykorozyjny Rostisol 70-35**

- Preparat o dwufazowym działaniu chemicznym: neutralizuje rdzę i tworzy bardzo skuteczną i długotrwałą ochronę przed korozją, odporną na zarysowania.
- Powłoka nadaje się do ponownego malowania farbami i lakierami.
- Odporny na korozję atmosferyczną.
- Po nałożeniu kolor zmienia się z szarego na niebieski; po zakończeniu procesu neutralizacji rdzy powierzchnia staje się czarna.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Antykorozyjny	Spray	400	84 23 703 509

**Pasta do dysz WB NOZZ MOST**

- Środek zapobiegający przywieraniu odprysków do dysz gazowych w procesie spawania.
- Produkt niepalny.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Antyprzyczepny	Pasta	340	84 23 710 301

**Środek chłodząco-smarujący Cool 10 MOST**

- Środek chłodząco-smarujący do obróbki metalu jak: gwintowanie, wiercenie, cięcie, frezowanie, zarówno najtwardszej stali nierdzewnej i tytanu, jak i metali miękkich (miedź, mosiądz, aluminium).
- Nie ścieka.
- Przedłuża żywotność wiertel i narzędzi skrawających.
- Znacznie przyspiesza proces obróbki metalu.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Chłodzący i smarujący	Spray	400	84 23 700 302

**Sprayer PRO 360 1L PUMP MOST**

- Wygodna rękojeść.
- Zawór bezpieczeństwa – ciśnienie zawsze pod kontrolą.
- Regulowana końcówka – dociera do trudno dostępnych miejsc.

Dostępna również wersja Sprayer PRO 360 0,5 l z funkcją SUPER DOUBLE ACTION, dzięki której oprysk będzie wykonywany zarówno przy naciśnięciu jak i puszczeniu dźwigni pompki.

Typ	Opakowanie [ml]	Indeks
Sprayer	1000	84 12 100 014
Sprayer	500	84 12 100 011



**Powłoka aluminium AL30 MOST**

- Powłoka aluminium chroniąca przed działaniem czynników atmosferycznych.
- Odporna na wysoką temperaturę do 800°C.
- Szybkoschnąca.
- Przewodzi prąd elektryczny.
- Chroni powierzchnie metali przed korozją.
- Pozostawia gładką, nieporowatą i suchą powłokę.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Ochronny	Spray	400	84 24 701 651


**Powłoka chromowo-niklowa NICER50 MOST**

- Powłoka chromowo-niklowa do renowacji powierzchni, gdzie wymagany jest wysoki efekt estetyczny.
- Posiada właściwości antykorozyjne.
- Stosowana do malowania powierzchni metalowych narażonych na działanie czynników korozyjnych (wilgoć, woda morska) oraz substancji chemicznych.
- Odporna na działanie temp. do 300°C.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Konserwujący i pielęgnacyjny	Spray	400	84 24 705 651


**Powłoka miedziana CU40 MOST**

- Powłoka miedziana do renowacji i uzupełniania ubytków na powierzchniach wykonanych z miedzi np. blachy okienne, rynny dachowe i inne.
- Wykorzystywana również do celów dekoracyjnych.
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych szybko schnąca.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Konserwujący i pielęgnacyjny	Spray	400	84 24 705 751


**Powłoka cynk srebrno-jasna ZN99L MOST**

- Powłoka cynkowa chroniąca przed działaniem czynników atmosferycznych.
- Odporna termicznie do 300°C, krótkotrwale do 800°C.
- Szybkoschnąca.
- Renowuje, uzupełnia ubytki na ocynkowanych konstrukcjach powstałych na skutek spawania, cięcia, gięcia, wiercenia itp.
- Potrójne zabezpieczenie stali przed korozją – pigment cynku, aluminium i żywica.

Typ	Postać	Opakowanie [ml]	Indeks
Ochronny	Spray	400	84 24 704 551


**Farba cynkowa ZN99P MOST**

- Powłoka miedziana do renowacji i uzupełniania ubytków na powierzchniach wykonanych z miedzi np. blachy okienne, rynny dachowe i inne.
- Wykorzystywana również do celów dekoracyjnych.
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych szybko schnąca.

Typ	Postać	Opakowanie [kg]	Indeks
Konserwując i pielęgnacyjny	Płynna	1	84 24 703 901





**Ołówek spawalniczy**

- Ołówek do oznaczeń przed spawaniem.
- Wydajne ołówki pozwalające znakować wszystkie rodzaje metalu, nawet tłustego, brudnego lub mokrego.
- Oznaczenia są odporne na płomień i stają się szczególnie widoczne w czasie spawania.
- Zastosowanie: metal chropowaty, brudny, metal gładki, czysty, stal nierdzewna.



Typ	Kolor	Indeks
Ołówek	Czerwony	84 50 301 003
Ołówek	Srebrny	84 50 301 015

**Markery SL-100**

- Marker z tuszem niezmywalnym.
- Znakowanie praktycznie wszystkich rodzajów czystych materiałów.
- Tusz, o bardzo słabym zapachu i bez szkodliwego rozpuszczalnika, jest nieprzezroczysty i bardzo widoczny nawet na powierzchniach ciemnych.
- Nie zawiera ksylenu.
- Odporny na wodę i promienie UV.
- Grubość linii 2-4 mm.
- Odporność znakowania na temperaturę +100°C
- Temperatura użytkowa -20°C do +50°C.
- Zastosowanie: metal gładki, czysty, kamień, cegła, asfalt, tworzywo sztuczne, szkło, ceramika, guma, kauczuk, materiały i tkaniny tekstylne.
- Dostępne kolory: biały, żółty.



Typ	Postać	Kolor	Indeks
Marker	Tusz	Białe	84 50 101 31V
Marker	Tusz	Żółte	84 50 101 32V

**Markery DURA-INK**

Linia markerów z tuszem permanentnym (odpornym na rozmazywanie, wodę) opracowana specjalnie do zastosowań przemysłowych. Dzięki swojej wszechstronności idealnie sprawdzą się przy znakowaniu powierzchni:

- zatluszczonych / wilgotnych,
- chropowatych / metalowych,
- szklanych / tekturowych / plastikowych,
- kamiennych / drewnianych.

Trwały plastikowy korpus wytrzymuje trudy zastosowań przemysłowych i jest tańszą alternatywą dla drogiej metalowych korpusów. Markery przeznaczone do znakowania w takich branżach jak:

- budownictwo,
- produkcja i obróbka metali,
- przemysł tekstylny,
- przemysł drzewny,
- motoryzacja,
- wiele innych.

Dura-INK 5 / Dura-INK 15 – rozmiar linii 1,0mm  
 Dura-INK 55 – rozmiar linii 1,5mm / 4,5mm  
 \* 20szt czarnych / 8szt niebieskich / 8szt czerwonych / 4szt zielonych / 4szt srebrnych  
 \*\* 10szt czarnych / 5szt niebieskich / 5szt czerwonych / 5szt zielonych



Dura-INK 5



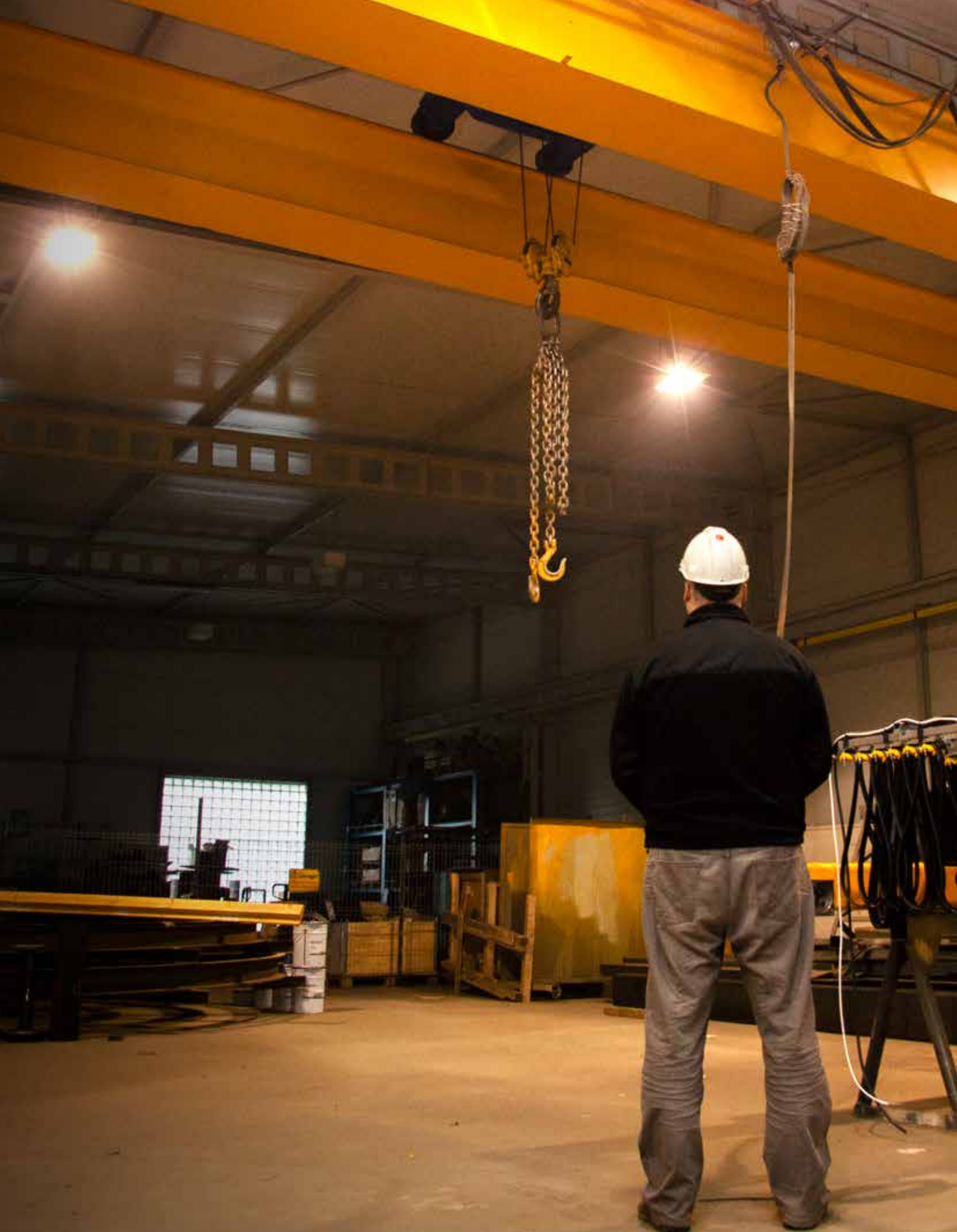
Dura-INK 15



Dura-INK 55







**TRANSPORT BLISKI**



Zawieszki pasowe

- Miękkie i elastyczne zawieszki stosowane są głównie w sytuacjach gdy podnoszony ładunek nie posiada punktów zaczepowych do podnoszenia oraz do bliskiego transportu ładunków ciężkich.
- Wykonane z poliestru (PES) – taśma poliestrowa / taśma ochronna poliestrowa (na pętłach) / bardzo mocne nici poliestrowe.
- Są bardzo mocne i wytrzymałe a zarazem miękkie i elastyczne – nie niszczą wrażliwych powierzchni,
- Cechują się wysoką odpornością na tarcie.
- Atestowane – wykonane zgodnie z normą PN-EN 1492-1.
- Współczynnik bezpieczeństwa: 7.
- Odporne na wilgoć, kwasy mineralne, oleje i smary.
- Pracują w zakresie temperatur od -40 stopni C do +100 stopni C.
- Barwne oznakowania ułatwiające określenie udźwigu.



Zastosowanie:

- w sytuacjach gdy podnoszony ładunek nie posiada punktów zaczepowych,
- w firmach dźwigniowych,
- w stocznicach,
- w firmach budowlanych,
- w magazynach,
- w halach produkcyjnych.



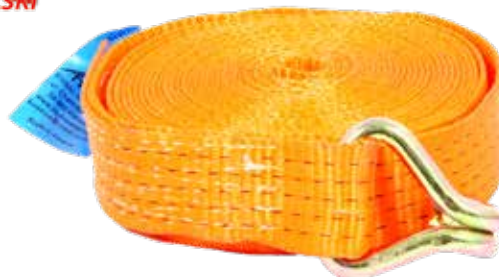
Kolor	Nośność [kg]	Szerokość [mm]	Długość [m]	Indeks
Purpurowy	1 000	30	1	98 11 FNV 101
			2	98 11 FNV 102
			3	98 11 FNV 103
			4	98 11 FNV 104
			5	98 11 FNV 105
			6	98 11 FNV 106
Zielony	2 000	60	1	98 11 FNV 201
			2	98 11 FNV 202
			3	98 11 FNV 203
			4	98 11 FNV 204
			5	98 11 FNV 205
			6	98 11 FNV 206
Żółty	3 000	90	1	98 11 FNV 301
			2	98 11 FNV 302
			3	98 11 FNV 303
			4	98 11 FNV 304
			5	98 11 FNV 305
			6	98 11 FNV 306
Szary	4 000	120	1	98 11 FNV 401
			2	98 11 FNV 402
			3	98 11 FNV 403
			4	98 11 FNV 404
			5	98 11 FNV 405
			6	98 11 FNV 406
Czerwony	5 000	150	2	98 11 FNV 502
			3	98 11 FNV 503
			4	98 11 FNV 504
			5	98 11 FNV 505
			6	98 11 FNV 506





### Pasy transportowe 2 – częściowe

- Pasy transportowe wykonane z wysokiej jakości impregnowanej taśmy poliestrowej – gwarantuje to wyższą wytrzymałość na ścieranie.
- Haki i napinacze ocynkowane.
- Odporne na butwienie, nie przyjmują wilgoci, nie rdzewieją.
- Współczynnik bezpieczeństwa – elementy stalowe 2.
- Współczynnik bezpieczeństwa – taśma 3.
- Przeznaczone do mocowania ładunków na przyczepie, naczepie, skrzyni ładunkowej.
- Zgodne z normą PN-EN 12195-2.



Typ	Kolor	Hak	LC [daN]	BF [dan]	Szerokość [mm]	Długość [m]	Indeks
2- częściowe	pomarańczowy	podwójny	400	800	25	4	98 11 X00 108
						6	98 11 X00 109
						8	98 11 X00 110
			2500	5000	50	6	TF 60 255 006
						8	TF 60 255 008
						10	TF 60 255 010
					12	TF 60 255 012	

### Podnośniki hydrauliczne

- Podnośniki hydrauliczne przystosowane do pracy w pionie na stabilnym podłożu.
- Wyposażony w dźwignie.
- Dodany zawór bezpieczeństwa chroniący przed przecięciem.

Rodzaj	Udźwig [kg]	Wymiary podstawy [mm]	Wysokość minimalna [mm]	Wysokość maksymalna [mm]	Indeks
Słupkowy, butelkowy	2 000	80 x 100	158	308	98 12 005 002
	3 000	90 x 110	195	380	98 12 005 003
	5 000	100 x 115	197	382	98 12 005 004







**Wciągniki łańcuchowe dźwigniowo-zapadkowe**

- Wciągniki łańcuchowe z napędem ręcznym dźwigniowo - zapadkowym.
- Wytrzymała konstrukcja.
- Łańcuch ocynkowany.
- Wzmocnione zapadki haków.
- Wszechstronne zastosowanie.

LH-A Łańcuchowa			
Napęd	Ręczny dźwigniowo-zapadkowy		
Nośność [kg]	750	1 500	3 000
Wysokość podnoszenia [m]	3	3	3
Siła potrzebna do ruchu przy max. obciążeniu [N]	140	220	320
Ilość ciągów	1	1	1
Wysokość min. wciągnika [mm]	325	380	480
Długość dźwigni [mm]	280	410	410
Wymiar łańcucha	6 x 18	8 x 24	10 x 30
Masa wciągnika z 3 m łańcuchem [kg]	8,7	13,6	24,3
Indeks	98 12 100 410	98 12 100 510	98 12 100 610



**Wciągniki łańcuchowe z napędem ręcznym łańcuchowym**

- Wciągniki łańcuchowe ręczne z napędem łańcuchowym.
- Wytrzymała konstrukcja.
- Łańcuch nośny i łańcuch napędowy ocynkowane.
- Wzmocnione zapadki haków.
- Wszechstronne zastosowanie.

CH-B Łańcuchowy			
Napęd	Ręczny łańcuchowy		
Nośność [kg]	1000	2000	3000
Wysokość podnoszenia [m]	3	3	3
Siła potrzebna do ruchu przy max. obciążeniu [N]	309	340	360
Ilość ciągów	1	1	2
Wysokość min. wciągnika [mm]	317	414	465
Masa wciągnika z 3 m łańcuchem [kg]	13	20	27
Indeks	98 12 003 113	98 12 003 121	98 12 003 131



**Wciągniki linowe model H**

- Wciągniki wykonane ze stopów aluminium.
- Wytrzymała lecz lekka konstrukcja.
- Standardowo wyposażone w 20 m linę stalową.
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem.
- Szeroki zakres zastosowań: podnoszenie, dźwiganie, opuszczanie, napinanie, rozciąganie itd.

H - Linowa			
Nośność [kg]	800	1 600	3 200
Długość liny [m]	20	20	20
Skok liny [mm]	60	60	60
Średnica liny [mm]	8,3	11	16
Waga bez liny [kg]	7	14	23
Indeks	98 12 000 100	98 12 000 210	98 12 000 300





ARTYKUŁY ELEKTRYCZNE

**Przedłużacze bębnowe 3x1,5 mm<sup>2</sup> 20m i 40m**

- Solidnie wykonane przewody H05RRR - gumowany.
- Trzyżyłowy 3x1,5 mm<sup>2</sup>.
- Wodoszczelny IP 44.
- Maksymalna moc przy zwiniętym 850 W.
- Maksymalna moc przy rozwiniętym 3200 W.
- 4 gniazda z uziemieniem.
- Zabezpieczenie termiczne.
- Spełniający normę PN-EN 61242: 2001.

Rodzaj przewodu	Klasa żyły	Izolacja	Powłoka	Przekrój przewodu	Ilość gniazd	Długość przewodu [m]	Indeks
H05RRR	5	Guma (EPR)	Guma (EPR)	3x1,5	4	20	B1 20 000 005
						40	B1 20 000 006

**Przedłużacze bębnowe 3x1,5 mm<sup>2</sup> 20m i 40m**

- Solidnie wykonane przewody H05RRR – gumowany.
- Przewód trzyżyłowy 3x1.5mm<sup>2</sup>.
- Wodoszczelny IP 44.
- Maksymalna moc przy zwiniętym 1100 W.
- Maksymalna moc przy rozwiniętym 3200 W.
- 4 gniazda z uziemieniem.
- Zabezpieczenie termiczne.
- Metalowy bęben.
- Stabilna podstawka.
- Antypoślizgowa rączka z uchwytem.
- Spełniający normę PN-EN 61242: 1997.

Rodzaj przewodu	Klasa żyły	Izolacja	Przekrój przewodu	Ilość gniazd	Długość przewodu [m]	Indeks
H05RRR	5	Guma (EPR)	3 x 1.5	4	20	B1 20 000 019
					40	B1 20 000 020

**Przedłużacz na metalowym bębnie 3x2,5 mm<sup>2</sup> z funkcją AntiTwist**

- Metalowa obudowa bębna.
- 4 gniazda zamykane.
- Antypoślizgowa rączka z uchwytem.
- Stabilna podstawa.
- Uchwyt do zwijania kabla.
- Wyłącznik termiczny.
- Odporność na bryzającą wodę IP 44.
- Maksymalna moc przy zwiniętym przewodzie 1100 W.
- Maksymalna moc przy rozwiniętym przewodzie 3200 W.
- Wysokiej jakości przewód H07RN-F (odporny na działania słońca oraz wilgoć).
- Przewód o przekroju 3x2,5mm.
- Idealny do pracy zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz.
- Wyposażony w funkcję AntiTwist – funkcja ta pozwala na obrót bębniem bez ryzyka poplątania kabli – gniazda wtykowe pozostają w miejscu.

Rodzaj przewodu	Klasa żyły	Izolacja	Przekrój przewodu	Ilość gniazd	Długość przewodu [m]	Indeks	Funkcja AntiTwist
H07RN-F	5	guma (EPR)	3x2,5	4	20	B1 20 000 015	jest
					40	B1 20 000 016	jest

**Przedłużacze 1 gniazdo**

- Solidnie wykonane przewody H05VV-F.
- Trzy żyłowy 3x1,5 mm<sup>2</sup>.
- 1 gniazdo z uziemieniem.
- Klasa IP 20.

Rodzaj przewodu	Klasa żyły	Izolacja	Powłoka	Przekrój przewodu	Ilość gniazd	Długość przewodu [m]	Indeks
H05VV-F	5	Polwinit	Polwinit	3 x 1,5	1	20	B1 20 000 010





**Latarka czołowa BERG z czujnikiem ruchu 5W**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- Diody CREE XPE – diody o dużej mocy i wysokiej wydajności, zapewniają wysoka gęstość światła i są bardzo niezawodne.
- Dioda CREE XTE – zapewnia oświetlenie kierunkowe o wysokiej intensywności.
- Wyposażona w przyjemną dla skóry i dobrze przylegającą opaskę.
- Regulacja kąta pochylenia.
- Czujnik ruchu – sterowanie przy pomocy gestu dłonią.
- Klasa wodoszczelności IP 65.
- Idealna do prac warsztatowych, garażowych czy również remontowo – budowlanych, jak i podczas wycieczek rowerowych / pieszych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3 / 5	180 / 320	3	1800 Li-Po	-	-	-	80 70 000 006

**Latarka czołowa 3W XPE SENSOR**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Diody CREE XPE – diody o dużej mocy i wysokiej wydajności, zapewniają wysoka gęstość światła i są bardzo niezawodne.
- Wyposażona w przyjemną dla skóry i dobrze przylegającą opaskę.
- Regulacja kąta pochylenia.
- Czujnik ruchu – sterowanie przy pomocy gestu dłonią.
- Klasa wodoszczelności IP 65.
- Idealna do prac warsztatowych, garażowych, remontowo – budowlanych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3 / 3	120 / 140	2	1800 Li-Po	-	-	-	80 70 000 007

**Latarka 5W LED COB**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – Nylon / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Wyposażona w silny magnes (wbudowany w ruchomą podstawę latarki).
- Idealna do prac warsztatowych, garażowych czy również remontowo – budowlanych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.
- Zasilana za pomocą przewodu USB (w zestawie).
- Wskaźnik LED poziomu naładowania urządzenia.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3 / 5	150 / 400	2	2000 Li-Ion	66	54	35	80 70 000 005

**Latarka LED COB 10W BERG**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Wyposażona w silny magnes (wbudowany w ruchomą podstawę latarki), oraz obrotowy hak.
- Idealna do prac warsztatowych, garażowych czy również remontowo – budowlanych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.
- Obrotowy hak w zakresie 180 stopni.
- Idealna do prac warsztatowych.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
10	1000	1	2000 Li-Po	113	81	35	80 70 000 008



**Latarka warsztatowa 10W LED COB + Stacja ładująca**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Łącznik kulkowy poszerza spectrum jej zastosowania a dzięki 2 magnesom możemy przymocować ją w dowolnym miejscu (1 na plecach, 1 u dołu podstawy).
- Posiada hak obrotowy,
- Funkcja PowerBank – ładowanie urządzeń mobilnych.
- Płynna regulacja natężenia światła / jego prędkości (przy użytkowaniu funkcji STROBOSKOP ostrzegawcza).
- Ładowanie bezpośrednio za pomocą ładowarki (przewód USB-C w zestawie) bądź pośrednio za pomocą stacji ładującej (w zestawie).
- Stacja ładująca w zestawie z kompletem materiałów do montażu na ścianie.
- Idealne rozwiązanie dla warsztatów samochodowych, wulkanizacji, serwisów, zakładów produkcyjnych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.



**Lampa Warsztatowa LED COB**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – Nylon / TPR (tworzywa charakteryzujące się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, rysy).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Wyposażona w 4 silne magnesy dzięki którym wachlarz jej zastosowania znacząco się rozszerza.
- Idealna do prac warsztatowych, garażowych czy również remontowo – budowlanych.
- Funkcja PowerBank – ładowanie urządzeń mobilnych.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
5 / 10	250 / 550	2	2000 Li-Po	198	63	33	B0 70 000 011

Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
20	1200	1	2 x 2000 Li-Ion	172	128	46	B0 70 000 002

**Lampa garażowa LED 35,5W E27**

Idealne rozwiązanie do piwnic, garaży, warsztatów – wszędzie tam gdzie potrzebne jest mocno źródło światła. 35,5 W, 3800 lumenów oraz możliwość szybkiego montażu dzięki mocowaniu E27 (wkręcamy jak normalną żarówkę, nie wymaga żadnych dodatkowych przewodów, nie trzeba prosić elektryka) to tylko niektóre z zalet naszej lampy. Regulacja każdego „listka” gwarantuje optymalne oświetlenie wybranego kierunku – zakres regulacji każdego listka: do 90stopni.

Jej niewielkie rozmiary tylko poszerzają wachlarz jej zastosowania:

- sklepy,
- warsztaty,
- piwnice,
- siłownie,
- magazyny,
- prace remontowo-budowlane.

Obudowa wykonana z tworzywa ABS, tworzywa charakteryzującego się wysoką sztywnością, odpornością na zarysowania.

Uwaga!  
Możliwość dokupienia dedykowanego stojaka z wbudowanym adapterem E27 i przewodem 2,3M (Indeks B070000100) – sprawdź u sprzedawcy.  
Taki zestaw idealnie sprawdzi się podczas prac remontowo-budowlanych, warsztatowych.



Moc	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie	Mocowanie	Wymiary [mm]				Indeks
					Złożona	Długość	Szerokość	Wysokość	
35,5 W	3 800	3	230V	E27	Złożona	176	176	118	B0 70 000 160
					Rozłożona	290	290	118	

**Lampa garażowa LED 82,5 W E27**

Idealne rozwiązanie do piwnic, garaży, warsztatów – wszędzie tam gdzie potrzebne jest mocno źródło światła 82,5 W, 6600 lumenów oraz możliwość szybkiego montażu dzięki mocowaniu E27 (wkręcamy jak normalną żarówkę, nie wymaga żadnych dodatkowych przewodów, nie trzeba prosić elektryka) to tylko niektóre z zalet naszej lampy. 12 regulowanych paneli gwarantuje optymalne oświetlenie wybranego kierunku – zakres regulacji każdego panelu: do 90stopni.

Jej niewielkie rozmiary tylko poszerzają wachlarz jej zastosowania:

- sklepy,
- warsztaty,
- piwnice,
- siłownie,
- magazyny,
- prace remontowo-budowlane

Obudowa wykonana z tworzywa ABS, tworzywa charakteryzującego się wysoką sztywnością, odpornością na zarysowania.

Uwaga!

Możliwość dokupienia dedykowanego stojaka z wbudowanym adapterem E27 i przewodem 2,3M (Indeks B0 70 000 100) – sprawdź u sprzedawcy.

Taki zestaw idealnie sprawdzi się podczas prac remontowo-budowlanych, warsztatowych.



Moc	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie	Mocowanie	Wymiary [mm]			Indeks	
					Złożona	Rozłożona	Długość		Szerokość
82,5 W	6 600	13	230V	E27	Złożona	130	130	145	B0 70 000 175
					Rozłożona	330	330	130	

**Stojak z adapterem E27 W210/L230**

Stojak o wysokości całkowitej 2,1M wyposażony został w adapter z gniazdem E27 i przewód o długości 2,3M.

Do zastosowania z:

- Lampą Garażową LED 35,5 W E27 BERG
- Lampą Garażową LED 82,5 W E27 BERG

Indeks: B0 70 000 100







**Latarka LED 5W wielofunkcyjna + UV & Laser**

- Obudowa wykonana w całości z wysokiej jakości stopu aluminium.
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Strumień światła UV 365nm (bardzo pomocne podczas weryfikacji autentyczności dokumentów, banknotów; pomocne przy szukaniu źródła wycieku np. oleju z maszyny; przyda się również podczas sprawdzania szczelności).
- Wskaźnik laserowy.
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii.
- Przewód USB w zestawie.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3/5	140 / 450	3	800 Li-Po	165	23	-	B0 70 000 009

**Latarka 2w1 8106C**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS (tworzywo charakteryzujące się wysoką wytrzymałością i sztywnością. Posiada dobrą odporność na smary, oleje itp.).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Wyposażona w obrotowy hak oraz magnes (tył obudowy) dzięki czemu latarka staje się bardzo praktyczna.
- Krawędzie antypoślizgowe.
- Baterie w zestawie.
- Opakowanie – 12szt.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3	120	2	3 x AAA	106	62	35	B0 70 008 107

**Latarka MiniBlue 1W COB**

- Obudowa wykonana w całości z wysokiej jakości stopu aluminium.
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Zasilana za pomocą baterii – 3 x AAA.
- Opakowanie 12szt.
- Zestaw nie zawiera baterii.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
1	80	1	3 x AAA	87	25	-	B0 70 000 001

**Latarka 2w1 8109C**

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych – ABS (tworzywo charakteryzujące się wysoką wytrzymałością i sztywnością. Posiada dobrą odporność na smary, oleje itp.).
- LED COB – najnowsza i najbardziej zaawansowana technologia, dostępna obecnie na rynku. Diody COB są jaśniejsze, zużywają mniej energii, emitują lepszą wiązkę światła (w porównaniu ze starszymi technologiami LED).
- Wyposażona w obrotowy hak oraz magnes (tył obudowy) dzięki czemu latarka staje się bardzo praktyczna.
- Krawędzie antypoślizgowe.
- Baterie w zestawie.
- Opakowanie – 12szt.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
3	150	2	3 x AA	210	60	30	B0 70 008 110

**Naświetlacz led 20 W i SLIM SENSOR**

- Obudowa wykonana z aluminium, osłona wykonana ze wstrząsoodpornego szkła hartowanego.
- Dioda LED – 24szt.
- Barwa światła 5000 K neutralna / chłodna biała.
- Szeroki kąt świecenia 130 stopni.
- Do użytku wewnętrznego jak i zewnętrznego.
- Klasa wodoszczelności IP 65.
- Idealnie sprawdzi się jako doświetlenie przydomowych podjazdów, elewacji, frontów, magazynów.
- B0 70 000 004 – wersja wyposażona w sensor ruchu.



Moc [W]	Moc Świetlna [lm]	Źródła światła	Zasilanie [mAh]	Wymiary [mm]			Indeks
				Długość	Szerokość	Grubość	
20	1600	1	230 V	158	140	31	B0 70 000 004



**ARTYKUŁY DODATKOWE**



**Miara zwijana**

- Miarki zwijane z wytrzymałego tworzywa.
- Gumowana otoczka zwiększa odporność na wstrząsy.
- Łatwe dwupunktowe zwalnianie blokady.
- Automatycznie blokująca się taśma.
- Amortyzacja wstrząsu przy zwijaniu taśmy.
- Centralnie usytuowane cyfry na podziałce.
- Trzypunktowe mocowanie haczyka taśmy.
- Wytrzymały zaczep na pasek.
- Opaska na rękę.
- Pakowane w kartoniki ekspozycyjne



Długość taśmy [m]	Szerokość taśmy [mm]	Opakowanie [szt]	Indeks
3	16	12	B0 80 000 005
5	19	12	B0 80 000 006
8	25	6	B0 80 000 007

**Miara STANLEY®**

- Ergonomiczna obudowa wykonana z tworzywa, odporna na wstrząsy.
- Zaczep mierniczy na taśmie umożliwia dokładny pomiar wewnętrzny i zewnętrzny.
- Szerokość taśmy: 19 i 12,7 mm.
- Klasa dokładności: II.
- Blokada i automatyczne zwijanie taśmy, zaczep do paska.
- Taśma lakierowana.



Długość taśmy [m]	Szerokość taśmy [mm]	Pakowanie [szt]	Indeks
3	12,7	1	B0 80 304 870
5	19	1	B0 80 304 970

**Klucz Uniwersalny – Wielofunkcyjny 48w1**

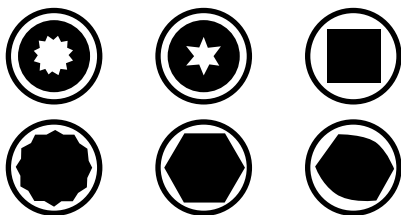
- Klucz Uniwersalny – Wielofunkcyjny 48w1.
- Wykonany ze stali wysokowęglowej.
- Wyposażony w obrotową głowicę 360° dzięki czemu błyskawicznie dopasujemy odpowiednią średnicę.
- Ergonomiczna rękojeść wykonana z antypoślizgowego tworzywa.
- Przeznaczony do pracy w domu, w garażu, w warsztacie, w ogrodzie.

Pasuje do śrub o średnicy:

- 8mm
- 10mm
- 11mm
- 13mm
- 14mm
- 16mm
- 17mm
- 19mm

Indeks: B8 00 000 481

Przystosowany do odkręcania śrub o poniższej charakterystyce:



**Nasadka uniwersalna igiełkowa 7-19 mm + adapter**

- Pasuje do wielu rodzajów śrub.
- Wyposażony w specjalne, metalowe pręty które dostosowują się do przedmiotu i zapewniają pewny chwyt.
- Przystosowany do każdej klasycznej śruby w rozmiarach 7-19mm, a także przy haczykach, motylkach czy też śrubach oczkowych.
- Uniwersalny klucz nasadowy 7-19 + adapter.
- Możliwość montażu nasadki na grzechotkę a dzięki dodatkowemu adapterowi również do wkrętarki.
- Wykonany z mocnej stali chromowo – wanadowej CR-V.

Pasuje do śrub o średnicy:

- 8 mm
- 10 mm
- 11 mm
- 13 mm
- 14 mm
- 16 mm
- 17 mm
- 19 mm

Indeks: B8 00 000 719





**Ścisk stalowy śrubowy**

- Wykonanie ze stali węglowej 45.
- Szeroki zakres zastosowań.
- Ramię profilowane.
- Łatwa regulacja wrzeciona.
- Ruchoma podkładka porusza się w zakresie 35°
- Ścisk dodatkowo ocynkowany.
- Gwint wrzeciona czerniony.
- Najwyższa jakość wykonania.



Typ	Kształt	Twardość (HRC)	Wymiary [mm]		Indeks
			Głębokość	Długość całkowita	
Śrubowy	F	45 ± 2	120	250	BO 60 120 250
				400	BO 60 140 400
			140	600	BO 60 140 600
				1000	BO 60 141 000

**Ścisk stolarski kątowy**

- Ścisk wykonany ze stopu aluminium.
- Ergonomiczna rękojeść zapewniająca pewny i precyzyjny docisk.
- Otwory do mocowania na stole warsztatowym.
- Elastyczna głowica.
- Umożliwia precyzyjny docisk podczas łączenia elementów pod kątem 90 stopni.
- Zastosowanie: klejenie ram / prace intrologatorskie / konstrukcje stolarskie i wiele innych.



Typ	Materiał	Wymiary [mm]		Indeks
		Szerokość szczęk	Zakres ścisku	
Kątowy	Aluminium	95	68	BO 60 119 568

**Ściski dźwigniowe ślusarskie stalowe**

- Ściski wykonane ze stali C45 (stal węglowa niestopowa o wyższej jakości) cechującej się wysoką odpornością na obciążenia oraz na ścieranie.
- Dzięki procesowi chromowania ściski posiadają zwiększoną odporność na zużycie.
- Szeroki zakres zastosowań – warsztaty, zakłady produkcyjne, zakłady stolarskie.
- Szyna profilowana o wymiarach 27x13 [mm].
- Ramię ruchome z ząbkami.
- Łatwa regulacja.
- Mechanizm zatraskowy – zapewnia stopniowe, szybkie i odporne na wibracje mocowanie.
- Ergonomiczna dźwignia zwalniania z zabezpieczeniem przeciwpoślizgowym.



Typ	Materiał	Wymiary [mm]		Wymiary szyny [mm]	Indeks
		Głębokość	Długość całkowita		
Dźwigniowy automatyczny	Stal C45 + chrom	120	250	27 x 13	BO 60 119 250
			300		BO 60 119 300
			400		BO 60 119 400



**Zestaw kluczy sześciokątnych HEX z końcówką kulistą 9 szt.**

- Klucze HEX wykonane z wysokiej jakości stali chromowo wanadowej cechującej się wysoką odpornością na ścieranie, utlenianie i korozję.
- Przeznaczone do przykręcania / odkręcania precyzyjnych i niewielkich gniazd i nakrętek sześciokątnych stosowanych np. przy meblach czy osprzęcie rowerowym.
- Gwarancje stabilnego połączenia ze śrubą.
- Dzięki zakończeniu kulką możemy pracować pod kątem.
- Ilość w zestawie [szt]: 9.



Typ	Rozmiary	Indeks
HEX	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	B8 00 000 158

**Nóż wysuwany z ostrzem trapezowym**

- Masywny korpus nożyka wykonany z połączenia specjalnego stopu cynku wraz z materiałem TPR (tworzywo sztuczne – zapobiegania ślizganiu się w dłoni).
- Prosta a zarazem bardzo solidna konstrukcja.
- Ergonomiczna rękojeść zapewnia pewny chwyt i komfort pracy.
- Funkcja multi-stop pozwala na dwustopniowe wysunięcie ostrza.
- Posiada dodatkowo boczny obcinak do taśm plastikowych, sznurków.
- Uniwersalne zastosowanie.
- W zestawie znajdują się 3 (2 znajdują się w ukrytym w rękojeści magazynku) ostrza (60x19x0,6 mm) wykonane ze stali SK5 które zapewniają bardzo dobre parametry cięcia i długą żywotność.
- Łatwa i szybka wymiana ostrzy.



Wymiary [mm]			Opakowanie	Indeks
Długość	Szerokość	Grubość		
160	40	25	1 szt (blister)	B8 00 000 001

**Ostrza trapezowe**

- Wykonane ze stali SK5.
- Wymiary: 60x19x0,6 mm.
- Pakowane do plastikowych tub po 10 szt.



Wymiary [mm]			Opakowanie	Indeks
Długość	Szerokość	Grubość		
60	19	0,6	10szt	B8 00 000 004

**Zestaw kluczy TORX 9 szt.**

- Klucze TORX wykonane z wysokiej jakości stali chromowo wanadowej cechującej się wysoką odpornością na ścieranie, utlenianie i korozję.
- Przeznaczone do przykręcania / odkręcania precyzyjnych i niewielkich gniazd i nakrętek sześciokątnych stosowanych w mechanice samochodowej, sprzęcie elektronicznym, meblach.
- Gwarancje stabilnego połączenia ze śrubą.
- Ilość w zestawie [szt]: 9.



Typ	Rozmiary	Indeks
TORX	t10 / t15 / t20 / t25 / t27 / t30 / t40 / t45 / t50	B8 00 000 159

**Nóż uniwersalny z łamanym ostrzem**

- Nóż uniwersalny z łamanym ostrzem.
- Szerokość ostrza 18 mm.
- Korpus z tworzywa ABS z metalową prowadnicą.
- Automatyčna blokada ostrza.
- Wysoka jakość wykonania.
- Pakowane w kartoniki ekspozycyjne po 24 szt.



Długość [mm]	Szerokość ostrza [mm]	Opakowanie [szt]	Indeks
160	18	24	B8 00 000 005

**Nóż uniwersalny 18mm**

- Wykonany z tworzywa ABS (gwarantuje dużą twardość i odporność na zarysowania) oraz TPR (tworzywo sztuczne – zapobiegania ślizganiu się w dłoni).
- Zapewnia bezpieczne i komfortowe cięcie.
- Idealny do cięcia papieru, kartonu, tapet, wykładzin itp.
- Wyposażony w wysuwany z rękojeści magazynek na 8 ostrzy (w zestawie).
- Dzięki funkcji Auto-loading nie trzeba otwierać nożyka w celu wymiany – wystarczy wypuścić maksymalnie zużyte ostrze do przodu i wówczas cofnąc się do pozycji startowej, kolejne ostrze zostanie zahaczone automatycznie.
- Ostrza wykonane ze stali SK5 (100x18x0,5 mm).



Wymiary [mm]			Opakowanie	Indeks
Długość	Szerokość	Grubość		
160	40	25	1 szt (blister)	B8 00 000 002

**Ostrza tnące 18mm**

- Wykonane ze stali SK5
- Wymiary: 100x18x0,5 mm.
- Pakowane do plastikowych tub po 10 szt.



Wymiary [mm]			Opakowanie	Indeks
Długość	Szerokość	Grubość		
100	18	0,5	10szt	B8 00 000 003

**Szczypce do ściągania izolacji i zaciskania**

- Profesjonalne i wielofunkcyjne szczypce służące do ściągania izolacji z przewodów o przekroju 0,2 – 6,0 mm<sup>2</sup>. Dodatkowo wyposażone w funkcję cięcia przewodów oraz zaciskania końcówek konektorowych izolowanych i nieizolowanych.
- Korpus wykonany z utwardzonej stali węglowej – głowica ze stopu cynku i aluminium.
- Obcinak wykonany ze stali 65G – stal węglowa sprężynowa, cechująca się długim czasem eksploatacji, wysoką odpornością na pękanie, korozję.
- Uchwyt został wykonany z połączenia materiałów PP + TPR – termoplastyczny materiał gumowy zabezpieczony polipropylenem. Takie połączenie zapewnia wysoką odporność na ścieranie, doskonale właściwości antypoślizgowe.
- Długość 210 mm.
- Przeznaczone są do prac warsztatowych, garażowych czy hobbystycznych.



Typ	Długość całkowita [mm]	Indeks
Szczypce	210	B8 00 000 164

**Szczypce uniwersalne**

- Szeroki zakres zastosowań: łapanie, kształtowanie metalowych elementów, odkręcanie, przecinanie, ściąganie izolacji itd.
- Szczęki wykonane z wysokogatunkowej stali.
- Uchwyt gumowany antypoślizgowy.



Typ	Długość całkowita [mm]	Indeks
Uniwersalne	160	B8 00 000 161
	180	B8 000 00 162

**Szczypce tnące boczne**

- Szeroki zakres zastosowań szczególnie w branży elektrycznej: przecinanie kabli, drutów, metalowych opasek itd.
- Szczęki wykonane z wysokogatunkowej stali.
- Uchwyt gumowany antypoślizgowy.



Typ	Długość całkowita [mm]	Indeks
Boczne	160	B8 00 000 160

**Szczypce wydłużone proste**

- Szeroki zakres zastosowań: łapanie elementów drobnych, elementów z trudnodostępnych miejsc, końcówek itd.
- Szczęki wykonane z wysokogatunkowej stali.
- Budowa umożliwia chwyt nawet przodem szczypiec.
- Uchwyt gumowany antypoślizgowy.



Typ	Długość całkowita [mm]	Indeks
Półokrągłe	160	B8 00 000 163

**Szczypce spawalnicze**

- Szczypce są niezbędne każdemu spawaczowi MIG/MAG.
- Umożliwiają czyszczenie wnętrza dysz z odprysków.
- Umożliwiają przykręcenie końcówki prądowej lub łącznika prądowego.
- Łatwa możliwość obcinania końcówki drutu spawalniczego.
- Niezwykle uniwersalne.
- Sprężyna ułatwia otwieranie i zamykanie szczypiec.
- 7" zalecane do uchwytów M15/24/25.
- 8" zalecane do uchwytów M36/401/501.



Rozmiar	Do uchwytów	Indeks
7"	15 / 24 / 25	57 00 004 707
8"	36 / 401 / 501	57 00 004 708



**Plecak Narzędziowy Monterski HB**

- Wykonany z tkaniny poliestrowej OXFORD 600D, tkaniny niezwykle wytrzymałej, odpornej na przetarcia, rozciąganie czy rozrywanie.
- Materiał dodatkowo powleczony został bezbarwnym poliuretanem – taki sposób impregnowania wzmacnia materiał i nadaje tkaninie właściwości bryzgoszczelne czy plamoodporne.
- Dno plecaka wykonane z tworzywa odpornego na przetarcia czy wodę.
- Oddychające plecy i paski zapewniają wysoki komfort noszenia.
- Wyposażony w mnóstwo kieszonek / przegródek dzięki którym podczas montażu zawsze będziemy mieli narzędzia pod ręką, z łatwym i szybkim dostępem.
- Posiada odbłaskową taśmę.
- Wygodny uchwyt do noszenia.

Wymiary: 41 x 33 x 17,5 [cm] (dł. x szer. x gr.)



Typ	Materiał	Wymiary [mm]	Indeks
Narzędziowy / monterski	OXFORD 600D + PU	410 x 330 x 175	B110000010

**Torba Narzędziowa Monterska HB L / XL**

- Wykonana z tkaniny poliestrowej OXFORD 600D + OXFORD 1680D, tkaniny niezwykle wytrzymałej, odpornej na przetarcia, rozciąganie czy rozrywanie.
- Dodatkowo, OXFORD 1680D – materiał z grupy najbardziej wytrzymałych i trwałych. Cechuje się wysoką wartością nośności. Gęsta gramatura zapewnia wyjątkową wytrzymałość oraz odporność na różnego rodzaju uszkodzenia mechaniczne. Tkaniny te charakteryzują się wyraźną strukturą splotu.
- Materiał dodatkowo powleczony został bezbarwnym poliuretanem – taki sposób impregnowania wzmacnia materiał i nadaje tkaninie właściwości bryzgoszczelne czy plamoodporne.
- Dno torby wykonane z tworzywa odpornego na przetarcia czy wodę.
- Wyposażona w mnóstwo kieszonek / przegródek dzięki którym podczas montażu zawsze będziemy mieli narzędzia pod ręką, z łatwym i szybkim dostępem.
- Wygodny uchwyt do noszenia, odpinany pasek na ramię.

Wymiary:

L - 32 x 16 x 25 [cm] (dł. x szer. x wys.)

XL - 43 x 20 x 29 [cm] (dł. x szer. x wys.)



Typ	Materiał	Wymiary [mm]	Indeks
Narzędziowy / monterski	OXFORD 1680D + 600D + PU	L 320 x 160 x 250	B110000011
		XL 430 x 200 x 290	B110000012

**Torba Narzędziowa Monterska z uchwytem L / XL**

- Wykonana z tkaniny poliestrowej OXFORD 600D, tkaniny niezwykle wytrzymałej, odpornej na przetarcia, rozciąganie czy rozrywanie.
- Materiał został dodatkowo powleczony bezbarwnym poliuretanem – taki sposób impregnowania wzmacnia materiał i nadaje tkaninie właściwości bryzgoszczelne czy plamoodporne.
- Dno torby wykonane z materiału PVC co również nadaje mu wodoodporne cechy, wysoką odporność na zużycie.
- Wyposażony w mnóstwo kieszonek / przegródek dzięki którym podczas montażu zawsze będziemy mieli narzędzia pod ręką, z łatwym i szybkim dostępem.
- Pewny, żelazny uchwyt, wykorzystane do wzmocnienia połączeń nity sprawiają że torbę trzyma się bardzo pewnie, nawet pod dużym obciążeniem.
- Dodatkowo wyposażona w pyłoszczelną pokrywkę na rzepy, z otworem na uchwyt.

Wymiary:

L - 33 x 23 x 24,5 [cm] (dł. x szer. x wys.)

XL - 44 x 20 x 26 [cm] (dł. x szer. x wys.)



Typ	Materiał	Wymiary [mm]	Indeks
Narzędziowy/ monterski/ uchwytem	OXFORD 600D + PU	L 330 x 230 x 245	B110000013
		XL 440 x 200 x 260	B110000014



## Uniwersalne systemy regałowe do prezentacji towaru.

Oprócz poszerzającej się stale gamy produktów i w celu ich optymalnej ekspozycji oferujemy również możliwość zaopatrzenia się w nasz regał ekspozycyjny. Wieloletnia współpraca z lokalnym producentem gwarantuje najwyższą jakość, staranność oraz wysoką estetykę wykonania. Dzięki tym wartościom regał ekspozycyjny z pewnością wpisze się w wystój sklepu a produkty będą doskonale widoczne.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych partnerów poszerzyliśmy naszą ofertę o kolejne moduły.

Regał ekspozycyjny – części składowe

### Regał MAŁY M

- 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 400mm – profil 60x30,
- 1x Maskownica nóg 600mm,
- 3x Plecy perforowane z blachy o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 2x Półka G-470 o długości 600mm i grubości 1,0mm (możliwość wyboru 1 / 2 / 3 półek),
- 1x Element do mocowania logo 600mm,
- 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 600mm,
- 30x Hak 150mm, pojedynczy (zamawiający decyduje o finalnej ilości haków)
- 2x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).

### Regał WYSOKI L

- 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 1000mm – profil 60x30,
- 1x Maskownica nóg 600mm,
- 4x Plecy perforowane z blachy o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 2x Półka G-470 o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 1x Element do mocowania logo 600mm,
- 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 600mm,
- 30x Hak 150mm, pojedynczy (zamawiający decyduje o finalnej ilości haków),
- 2x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).

### Regał WYSOKI XL

- 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 1000mm – profil 60x30,
- 1x Maskownica nóg 1000mm,
- 3x Plecy perforowane z blachy o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 1x Plecy pełne z blachy o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 3x Półka G-470 o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 1x Element do mocowania logo 1000mm,
- 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 1000mm,
- 30x Hak 150mm, pojedynczy,
- 4x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).

Powyższe zestawienia należy traktować jako propozycję. Finalnie zamawiający decyduje o składowych regału – zgodnie z jego wizją i potrzebą.

Wszystkie elementy regałów są zabezpieczone farbą w procesie malowania proszkowego. Malowanie proszkowe to jedna z najpopularniejszych metod wykorzystywanych przy malowaniu metalu. Gwarantuje nie tylko trwałość i 100% przyczepność powłoki, ale również wysoce estetyczny efekt

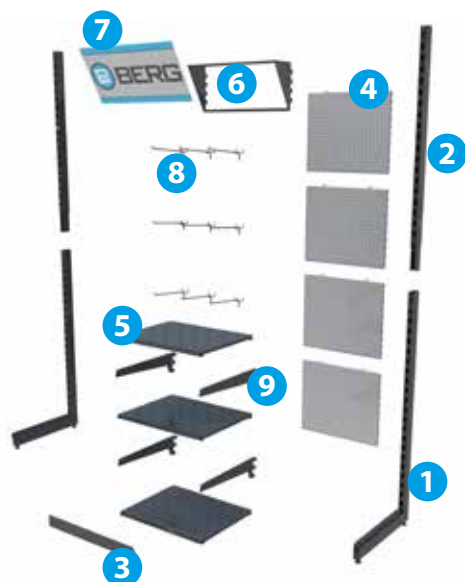
Szerokości regałów zostały dobrane tak, aby optymalnie wykorzystać dostępną przestrzeń do zagospodarowania.



W sprawie zamówienia regałów BERG skontaktuj się ze swoim opiekunem handlowym.



- 1 - 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2 - 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 400mm – profil 60x30,
- 3 - 1x Maskownica nóg 600mm,
- 4 - 3x Plecy perforowane z blachy o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 5 - 2x Półka G-470 o długości 600mm i grubości 1,0mm (możliwość wyboru 1 / 2 / 3 półek),
- 6 - 1x Element do mocowania logo 600mm,
- 7 - 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 600mm,
- 8 - 30x Hak 150mm, pojedynczy (zamawiający decyduje o finalnej ilości haków)
- 9 - 2x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).



- 1 - 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2 - 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 1000mm – profil 60x30,
- 3 - 1x Maskownica nóg 600mm,
- 4 - 4x Plecy perforowane z blachy o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 5 - 2x Półka G-470 o długości 600mm i grubości 1,0mm,
- 6 - 1x Element do mocowania logo 600mm,
- 7 - 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 600mm,
- 8 - 30x Hak 150mm, pojedynczy (zamawiający decyduje o finalnej ilości haków),
- 9 - 2x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).



- 1 - 2x Noga regałowa dolna o długości 1200mm – profil 60x30,
- 2 - 2x Przedłużka nogi regałowej o długości 1000mm – profil 60x30,
- 3 - 1x Maskownica nóg 1000mm,
- 4 - 3x Plecy perforowane z blachy o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 5 - 1x Plecy pełne z blachy o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 6 - 3x Półka G-470 o długości 1000mm i grubości 1,0mm,
- 7 - 1x Element do mocowania logo 1000mm,
- 8 - 1x Tablica z PCV PEŁNE LOGO 1000mm,
- 9 - 30x Hak 150mm, pojedynczy,
- 10 - 4x Konsola pod półkę z blachy o grubości 3,0mm (do każdej półki przynależą 2 konsole).





# REALIZACJE U NASZYCH PARTNERÓW





## KONTAKT

woj. kujawsko - pomorskie

+48 691 121 303

+48 693 921 003

woj. śląskie

+48 723 975 015

woj. lubelskie

+48 607 852 058

woj. podkarpackie

+48 887 071 084

woj. zachodniopomorskie

+48 693 924 419

woj. podlaskie

+48 661 022 972

woj. małopolskie

+48 693 920 046



# BERG

**MATERIAŁY ŚCIERNE**

**MATERIAŁY SPAWALNICZE**

**CHEMIA TECHNICZNA**

BERG Sp. z o.o.  
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń  
tel./fax: 56 669 38 90  
[www.berg.com.pl](http://www.berg.com.pl)